

# 内部缺陷磁粉探伤检测、管道焊缝一级验收测试

产品名称	内部缺陷磁粉探伤检测、管道焊缝一级验收测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

### 一、二级焊缝无损探伤检测 焊缝检测报告

#### 一、依据标准

《钢结构工程施工质量验收规范》 G205-2001

《刚焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》 GB11345-89

《钢结构超声波探伤及质量分级法》 JG/T203-2007

《金属熔化焊焊接接头射线照相》 GB/T3323-2005

#### 二、检测内容和要求

超声波探伤内部缺陷（使用全焊透的一、二级焊缝）

射线检测内部缺陷（使用全焊透的一、二级焊缝，当超声波探伤不能对缺陷做出判断时）

焊缝外观质量及尺寸偏差检测

#### 三、抽检比例和检测条件

抽检比例

一、二级焊缝按焊缝处数随机抽检3%，不少于3出。

检测条件

(1) 超声波检测时，采用一种角度探头对焊缝进行单面双侧检测，当板厚大于100mm时应进行双面双侧检测。检测时对被检测焊缝进行表面清理，保证良好的声波耦合效果。

(2) 射线检测时，一般可以采用A级透照技术等级，检测时当工件表面不规则状态或覆层可能给辨认缺陷造成困难时，对工件表面进行适当清理。

(3) 焊缝外观质量检测与尺寸偏差检测，一般在焊缝焊接完毕后表面冷却后随时可以检测，如有迟延性缺陷，应在焊接完毕冷却24小时后进行。

#### 四、技术评价

焊缝等级为一级焊缝，按探伤标准缺陷分级结果为II为合格，焊缝等级为二级焊缝，按探伤标准缺陷分级结果为III为合格；焊缝外观质量与尺寸偏差按《钢结构工程施工质量验收规范》（G205-2001）附录表A技术规定执行。