

# 量具螺牙电极非标定制 螺牙电极非标定制 金盘模具非标定制

产品名称	量具螺牙电极非标定制 螺牙电极非标定制 金盘模具非标定制
公司名称	东莞市金盘模具配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞长安上沙第，一工业区创业路8号（ 上沙牌坊斜对面）
联系电话	13712638658 13712638658

## 产品详情

### 螺牙电极非标定制的顶出要求

螺牙电极非标定制顶出时应顺畅、无卡滞、无异常声响。斜顶表面应抛光，斜顶面低于型芯面。滑动部件应开设油槽，表面需进行氮化处理，处理后表面硬度为HV700以上。所有顶杆应有止转定位，每个顶杆都应进行编号。顶出距离应用限位块进行限位，复位弹簧应选用标准件，弹簧两端不得打磨，割断。东莞市金盘螺牙电极非标定制有限公司坚持以客户服务至上的原则，提供、周到的服务和螺牙电极非标定制产品，您要是需要螺牙电极非标定制的话，可以联系我们，我们会以周到的服务让您满意。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市金盘模具配件有限公司

### 螺牙电极非标定制的密封性怎么样？

螺牙电极非标定制的冷却或加热系统应充分畅通。密封应可靠，系统在0.5MPa压力下不得有渗漏现象，易于检修。开设在模架上的密封槽的尺寸和形状应符合相关标准要求。密封

圈安放时应涂抹黄油，安放后高出模架面。水、油流道隔片应采用不易受腐蚀的材料。前后模应采用集中送水、方式。东莞市金盘螺牙电极非标定制有限公司拥有一批长期致力于螺牙电极非标定制加工生产人员，的生产能力及科学的现代企业管理理念是公司发展坚强后盾，我们生产螺牙电极非标定制，质量方面的问题您大可以放心。

螺牙电极非标定制滑块、抽芯应有行程限位，小滑块用弹簧限位，弹簧不便安装时可用波子螺丝；油缸抽芯必须有行程开关。滑块抽芯一般采用斜导柱，斜导柱角度应比滑块锁紧面角度小 $2^{\circ}$ ~ $3^{\circ}$ 。滑块行程过长应采用油缸抽拔。油缸抽芯成型部分端面被包覆时，油缸应加自锁机构。东莞市金盘螺牙电极非标定制有限公司拥有一批长期致力于螺牙电极非标定制加工生产人员，的生产能力及科学的现代企业管理理念是公司发展坚强后盾，我们生产螺牙电极非标定制，质量方面的问题您大可以放心。