

蓄电池 免维护 阀控式

产品名称	蓄电池 免维护 阀控式
公司名称	山东贺鸣盛世电力科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	名称:蓄电池 型号:全型号 产地:全国
公司地址	山东省济南市历城区辛祝路17号523-18
联系电话	18366190202

产品详情

电池的主要部件1、极板是蓄电池的核心部件，相当于蓄电池的心脏，其分为正极板、负极板。2、隔板作用在于隔离正、负极板，防止短路，可称为第三电极。其作为电解液的载体，能够吸收大量电解液，起到离子良好扩散（离子导电）的作用。对于密封免维护蓄电池来说，隔板还可作为正极板产生氧气到达负极板的通道，使极板顺利地建立氧循环，减少水损失。隔板式蓄电池实现免维护的关键在于采用超细玻璃纤维。3、电解液大部分是由纯水与硫酸组成，配以一些添加剂混合而成。电解液主要作用在于两个方面：一是参与电化学反应，是蓄电池的活性物质之一；二是起导电作用，蓄电池使用时通过电解液中离子的转移，起到导电作用，使化学反应得以顺利进行。4、安全阀是免维护铅酸蓄电池关键部件之一，位于蓄电池顶部，它起到作用在四个方面：（1）安全作用，即当蓄电池使用过程中内部产生的气体气压达到安全阀压力，开阀将压力释放，防止产（2）密封作用，当蓄电池内压低于安全阀的闭阀压力时安全阀关闭，防止内部气体酸雾往外泄露，同时也防止空气进入电池造成不良影响。（3）确保免维护铅酸蓄电池正常内压，促使蓄电池内氧气复合，减少失水。（4）防爆作用，某些安全阀装有防酸发、片。如松下蓄电池。此外，安全阀结构类型有很多，主要有帽式、伞状、片状等。常见的是由弹性较好的胶皮制作成帽式筏，其结构简单，使用故障率也低，因此被广泛采用。蓄电池寿命的定义蓄电池的寿命一般是指浮充状态下的使用年限。对于在非浮充状态下工作的蓄电池，其寿命是从循环放电次数和放电深度两个维度来衡量的，如表1所示。所以不能简单地以能使用多少年来衡量蓄电池的寿命。对于蓄电池的循环放电次数来说，必须是在蓄电池放电后充足电能，要充足电能充电时间至少需要24小时(依据YD/T799-2002的规定)。对于充电不足的情况，其循环放电次数很难确定，肯定要低于表1中描述的数据。放电深度对电池使用寿命的影响也非常大，电池放电深度越深，其循环使用次数就越少，如表1所示，因此在使用时应避免深度放电。蓄电池寿命终止的因素对于阀控密封来说，有四种失效模式：正极板腐蚀、失水、热失控、硫酸盐化。其中正极板栅腐蚀由于合金工艺技术的提高，腐蚀速度非常慢，一般是10~15年。失水的途径比较多：节流阀设计不合理，频繁开启；电源对蓄电池频繁均充；环境温度过高。其中高温是主要的因素，高温会加速蓄电池失水速度，导致蓄电池容量下降。以25℃为基准，当蓄电池运行环境上升10℃，寿命减少50%。热失控是指蓄电池在充电过程中产生的热量未及时释放出，温度和化学反应之间形成一个正反馈，出现失控。热失控对蓄电池是毁灭性的，造成蓄电池外壳变形，严重者造成蓄电池爆炸。热失控的原因是机房环境温度超过45℃、高温下浮充电压过高(没有温度补偿功能)、充电电流超过设计值(超过2.5C10)。硫酸盐化是指在极板上生成白色坚硬的硫酸铅结晶，颗粒比较大，活性低，充电时难以转化为活性物质的硫酸铅，导致电池容量下降或功能衰退。盐酸化的原因是电池在安装使用前曾长时

间搁置储存(超过3个月)、持续过放电或经常过量放电或小电流深放电、环境温度过高或过低、经常充电不足和没有定期执行均充。

铅酸蓄电池使用方法：(1)切勿短路电池。当铅酸蓄电池的正负极通过外部物质实现电接触，电池就短路了，例如放在口袋中的无外包装电池就会因与钥匙或硬币等金属材料接触而产生短路。(2)正确安装电池，使电池的极性标记(+和-)和用电器具的标记正确对应。如果电池被不正确地反向安装到用电器具中，则可能发生短路或充电，导致电池温度的迅速升高。(3)不要试图对电池充电。对不能充电的原电池进行充电，会使电池内部产生气体和热量。(4)不要对电池强制放电。电池被强制放电时，其电压将会低于设计性能并在电池内部产生气体。(5)不要加热或直接焊接电池。电池被加热或焊接时，热量会造成电池内部发生短路。铅酸蓄电池使用前注意事项：1、确保在铅酸蓄电池和设备之间和周围进行充分的绝缘措施。不充分的绝缘措施可能引起电击、短路发热、冒烟或燃烧。2、充电应用充电器，直接连在直流电源可能会引起电池泄漏、发热或燃烧。

3、由于自放电，电池容量会缓慢减少。在储存长时间后使用前，请重新对电池充电。