

# 纸箱生产厂家 纸箱 芜湖润林纸管厂

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 纸箱生产厂家 纸箱 芜湖润林纸管厂       |
| 公司名称 | 芜湖润林包装材料有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 安徽省芜湖市开发区龙山街道桥北工业园      |
| 联系电话 | 13605598881 13605598881 |

## 产品详情

### 纸箱瓦线后工序处理

#### 8、对整板瓦楞纸板进行喷雾

干燥天气瓦楞纸板的水份容易散失，这时不妨在瓦楞纸板堆垛好之后，对着瓦楞缝隙喷洒水蒸汽，这对后道裱坑及模切有一定帮助。但不能解决瓦楞纸板在瓦线压横线的爆裂问题。

#### 9、彩纸上光时在烘道安装水冷装置避免水份过度蒸发

彩纸在上光干燥时容易失去水份，纸箱，可采用大口径抽风道并在烘道上安装水冷却装置，这样可避免彩纸在干燥固化时过于干燥及纸张发脆现象。

#### 10、全自动裱纸机湿水辊带水发送模切压痕线爆裂

通常情况下，裱彩纸后纸板的水份含量可达10%以上。但天气高温干燥而待裱纸板的水份含量非常低的情况下，胶水的水份很快蒸发，裱出的纸板水份仍然很低，造成模切压痕处爆线。此时不妨使用自裱机的湿水辊，在纸板背面湿水，同时选用固含量低的胶水并加大上胶量，这样便可以迅速提高裱出纸板的水份含量。

#### 11、用印刷机给彩纸或瓦楞纸板湿水。

对于印刷完毕但折页时爆裂的彩页，可用一台单色胶印机在背面印一遍水。对于开槽爆线或模切爆线的瓦楞纸板，可在柔印机上装大块实地版给瓦楞纸板印水。

#### 12、在自动糊箱机上加湿水海绵

在糊箱机上进行粘合时，也可在糊箱机输送带下方安装一个水槽，在水槽中纸板竖压线对应位置安放两块湿水海绵，这样纸板先吸水后再实现纵压线180度折叠，纸箱出售，从而防止纵压线位面纸爆裂。

纸箱包装是指用纸箱包装产品，以保护产品，方便储存和运输，促进销售。我们如何消除纸箱生产中的静电？

## 1、物理消除法

物理消除法是在不改变纸箱材料功能的情况下，利用其固有特性消除静电的方法。例如，消除“接地”的方法是在此过程中安装一个防静电刷。将刷体放在纸或塑料线圈的卷绕或展开位置，并使抗静电刷的接地端接地，但不要连接到设备或导辊上。因为设备可能接地不良；该部门的导辊是阳氧化，表面是自然氧化铝，这是不导电的。

## 2、化学消除法

化学抗静电方法，即抗静电剂处理技术，是一种完善的抗静电技术，主要是利用抗静电剂(表面活性剂)通过添加(填充)技术或涂布技术对树脂或基材进行电机改性。然而，由于抗静电剂的添加或涂布，纸箱材料的化学组成发生变化，所以该技术不适合于纸张的处理，而仅适用于塑料树脂的改性。

在这个干燥的季节，做好纸箱的保湿护理工作就成了各级管理人员的头等大事。且别抱怨纸箱客户太过挑剔，纸箱爆线确实不堪入目。如果你被客户请去，你会挑选一位的美女陪待！

纸箱厂的朋友们平日里往来奔忙，无非是为了“纸箱美如花、货与客户家”，如果送达客户的纸箱个个如花，好色的客户想不喜欢都难。

### 一、原纸预处理

通常纸箱爆线的根源在于箱板纸过于干燥而耐折性急剧下降所致，因此，在原纸上线前保持合理的水份含量，才是解决爆线问题的根本途径。本处主要从原纸的水份保湿和原纸的选择来着手。

#### 1、箱板纸的保湿是解决爆线的关键。

实验表明，在干燥季节，如果是耐折性好的全木浆牛皮箱板纸，水份若低于6%，易产生爆线；若是回收短纤维纸浆居多的挂面箱板纸，水份以不低于8%为宜，若是回收纸浆生产的环保箱板纸，水份好在9%以上。

解决纸箱干燥爆线，根本的办法是保证卷筒纸上机前的水份含量在合理的状态。一般来说，原纸出厂时的水份含量通常在8 - 10%之间，纸箱生产厂家，如果原纸仓库的水份含量低于50%，纸箱定制，原纸就会失去水份并产生爆线。因此，在干燥天气，原纸仓库不妨进行加湿处理。建议干燥季节原纸仓库使用加湿器进行加湿，仓库相对湿度保持在65 - 75%RH之间。

此外，为了确保仓储环境的相对湿度，建议原纸仓库与外界作一些隔离处理，比如门窗密闭、增设透明软胶帘等等。

纸箱生产厂家-纸箱-芜湖润林纸管厂(查看)由芜湖润林包装材料有限公司提供。芜湖润林包装材料有限公司是从事“纸管,工业纸管,纸管厂家,纸护角,纸包角”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：汪经理。