

启刚工程德国磁力泵 广东克劳斯磁力泵厂家 云浮克劳斯磁力泵

产品名称	启刚工程德国磁力泵 广东克劳斯磁力泵厂家 云浮克劳斯磁力泵
公司名称	广州启刚工程技术服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区中山大道中1105号和安堡商业大厦606室
联系电话	13570264517 13570264517

产品详情

广州启刚工程技术服务有限公司成立于2012年，注册资金500万，总部位于广州市城市中心天河区，是一家集流体设备的销售、工业泵阀成套（成撬）、密封（超高温超高压）方案以及设备，磁力泵克劳斯，超高压超低温阀门管件，维修成套服务为一体的综合性企业。我们秉承“安全、快捷”的服务理念，希望能为我们的客户提供更好的产品和服务。

公司一直坚持新产品研发、人才培养。以“科技，诚信质量”为先导的管理体系，完善的网络化经营模式，使得产品在硫磷化工、冶金、电力、印染、制药、石油等行业深受用户好评。我们拥有自己技术和售后的团队，我们以的质量，的售后著称。上善若水，我们凝聚心力专注做事，“厚积薄发”我们力求的服务：“精诚所至”我们与您携手同心，共铸辉煌，我们在这里期待与您的合作。

广州启刚工程技术服务公司前身为广州永逸流体设备有限公司，云浮克劳斯磁力泵，经过多年的发展与资源整合，形成了目前以磁力泵、阀门及执行器的技术咨询、销售，实验室建设以及方案咨询，第三方驻厂监造，广州克劳斯磁力泵公司，维修保养，泵阀整机与备件销售，泵成套（成撬），工程服务、设备一体化管理为主业，同时代理销售国内外品牌的流体设备及备件。公司装备了国内外先进的泵阀维修设备，机加工设备以及检测试验设备，并通过了ISO质量管理体系认证，所有经检修的泵阀设备均可通过第三方质量认证。

液下泵是将叶轮、泵体等过流部件浸没于被输送物料当中，与电机连轴的立式泵。液下泵根据伸入容器长度的不同需要而制成。液下泵与物料接触的零部件，一般根据物料的要求选用，有金属和非金属材质。近年来，国家在大力推进传统制造业转型升级的过程中，不断推动传统行业的新旧动能转换，尤其是原本落后的高污染的传统产业，更是需要进一步得到解决，这不仅是工业强国的国家需要，也是绿色强国的需要。

广州启刚工程技术服务公司前身为广州永逸流体设备有限公司，经过多年的发展与资源整合，形成了目前以磁力泵、阀门及执行器的技术咨询、销售，实验室建设以及方案咨询，第三方驻厂监造，维修保养，泵阀整机与备件销售，泵成套（撬），工程服务、设备一体化管理为主业，同时代理销售国内外品牌的流体设备及备件。公司装备了国内外先进的泵阀维修设备，机加工设备以及检测试验设备，并通过了ISO质量管理体系认证，广东克劳斯磁力泵厂家，所有经检修的泵阀设备均可通过第三方质量认证。

水泵不出水：

产生原因：泵体和吸水管没灌满引水；动水位低于水泵滤水管；吸水管等。

处理方法：检查动水位是否低于水泵滤水管，更换吸水管

磁力泵泵轴的修理方法有哪些呢?1、磁力泵轴颈拉钩及磨损后的修理采用滑动轴承的泵轴轴颈，因润滑不良或润滑油带进铁屑、砂粒等而使泵轴轴颈擦伤或磨出沟痕，橡胶导轴承处的轴颈磨损等，一般采用镀铬、镀铜、镀不锈钢进行修复，然后用车或磨的方法加工成标准直径。2、磁力泵泵轴弯曲的修理对直径较小的泵轴可在弯曲处垫上铜片，用手锤敲打校直;对直径较大、弯曲不严重的泵轴，可用螺杆校正器校直。3、磁力泵键槽修理如键槽表面较粗糙，且损坏不严重时，可用锉刀修光即可。如损坏较重，可把旧槽焊补上，在别处另开新槽，但对传动功率较大的泵轴必须更换新轴。4、磁力泵轴螺纹的修理泵轴端部螺纹损伤较轻时可用什锦锉把损伤螺纹锉修后继续使用。如果损伤严重，先把泵轴端车小，再压上一个衬套，在衬套上车出螺纹;也可用电、气焊在泵轴端螺纹处堆焊，再车削出螺纹。

启刚工程德国磁力泵-广东克劳斯磁力泵厂家-云浮克劳斯磁力泵由广州启刚工程技术服务有限公司提供。广州启刚工程技术服务有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东广州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。启刚工程带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！