

ADQ1-300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机,可提供重庆运达科技机电内燃焊机维修服务。

产品名称	ADQ1-300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机,可提供重庆运达科技机电内燃焊机维修服务。
公司名称	重庆亮运机电设备有限公司
价格	49000.00/台
规格参数	产地:重庆 型号:ADQ1-300K管道专 功能:管道焊接
公司地址	重庆市南岸区
联系电话	023-86152115 13594184033

产品详情

ADQ1-300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机可选配送丝机资料及说明书

ADQ1-300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机产品概述：

LH300KH300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机ADQ1-300K配套双缸原装发动机，电启动。多特性多功能半自动焊接，管道焊接能手。需要购买，租赁，维修，配件及技术咨询请随时联系我们。

ADQ1-300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机应用案例：

使用案例有：铁路，中国石油，中国石化，管道公司，自来水公司，燃气公司，油建公司，炼油厂，电力，冶金，钢铁机场各行业客户。

ADQ1-300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机型号分类：

内燃直流弧焊机-自驱动内燃焊机-发电焊一体机-自发电电焊机-汽油发电焊机

内燃直流弧焊机系列有：

LH200|GH200|H200内燃直流弧焊机AXQ1-200/OHV; LH200-1|GH200-1|H200-1内燃直流弧焊机AXQ1-200-1OHV ; LH200T/H200T内燃直流氩弧焊机AXQ1-200T ; LH200T-1/H200T-1内燃直流氩弧焊机AX1-200T-1;LH300/GH300A/H300A内燃直流弧焊机AXQ1-300A ; LH300T/H300T内燃直流氩弧焊机AXQ1-300T ;

LH200X/H230X系列发电电焊机H230T；LH300K/H300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机ADQ1-300K等整机及全系列配件，并提供重庆生产系列产品配件及技术支持,维修,回购,出租服务。

ADQ1-300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机产品特性：

- 1.结构紧凑：中频发电、同轴一体化结构，体积小、重量轻，特别适合无电源地区、水田水网密布地带、山区丘陵及地形复杂地区的焊接施工作业。
- 2.动力强劲：原装发动机。
- 3.辅助电源：直流220V/3kw辅助电源，便于现场照明和电动工具的使用。
- 4.技术自创：自有的“外特性曲线动态扫描负反馈自动控制技术”，实现了平：降两种外特性曲线输出，并在全电压及全电流调节范围内获得了优良的动特性。
- 5.性能优：完全满足纤维素焊条下向焊和自保护药芯焊丝半自动焊时对焊机动特性功能的高要求。
- 6.送丝可靠：可配备国产送丝机或者美国米勒公司或林肯公司的原装进口送丝机。

ADQ1-300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机技术参数：

发电机	型号	ADQ1-300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机	
	焊接方式	手工焊	半自动焊
	空载电压（V）	79-85	
	额定焊接电流（A）	60-300	150-300
	辅助电源输出（V）	DC220V/3KW	
发动机	功率（hp）	25	
	排气量（cc）	690	
	气门形式	顶置式气阀	
	点火方式	CDI	
	燃油消耗（g/hp.hr）	230	
	启动	电启动	
整机	尺寸（mm）	1040 × 735 × 715	
	包装	木箱	

ADQ1-300K管道专用多特性半自动内燃弧焊机方案推荐：

方案推荐：

当管子直径大于0400mm,壁厚为8-12mm时，工艺要求一般为3-4层焊接，以外对口器组对，则以一台AXQ 1-300X焊机、一名焊工完成手工下行焊打底（当口径再大于0600mm时也可以两台焊机、两名焊工对称焊完成打底）。

两台ADQ1-300K半自动焊机、两名焊工对称完成填充、盖面焊（当壁厚增加、焊层增多时可由两台半自动焊机、两名焊工完成填充一、二层焊接，再由两台半自动焊机、两名焊工对称焊完成第三层填充层及盖面焊接）。

并可用焊机的辅助电源完成角向砂轮机的打磨清渣及照明。其优点是机动灵活、便于移动，能形成连续的流水焊接作业，达到连续的焊接。

