

厂家供应一级白刚玉段砂耐火骨料

产品名称	厂家供应一级白刚玉段砂耐火骨料
公司名称	郑州市海旭磨料有限公司
价格	6.50/公斤
规格参数	品牌:海旭磨料 型号:0-1mm,1-3mm, 产地:河南
公司地址	中国河南省郑州市二七区大学南路绿地滨湖国际城1号楼1409室
联系电话	0371-60900389 13526538098

产品详情

厂家供应一级白刚玉段砂耐火骨料

产品介绍：

我公司生产的白刚玉磨料选用钠含量低的铝氧化粉为原料，经电熔提炼结晶而成，纯度高、自锐性好、耐酸碱腐蚀、耐高温、热态性能稳定它硬度略高于棕刚玉，耐酸碱腐蚀、耐高温热稳定性好。白刚玉的熔点达到2050，常温抗弯折强度和常温耐压强度高，是一种耐钢水冲刷的耐火材料，白刚玉段砂和细粉可作为钢水包浇注料和骨料，用于钢包不定型浇筑和整体浇筑材料。

厂家供应一级白刚玉段砂耐火骨料的性能特点：

1. 氧化铝纯度高（ Al_2O_3 纯度99%以上），杂质少。
2. 钠含量低。（ Na_2O 含量0.3%以内）钠含量低可以降低冶炼过程中 $-Al_2O_3$ （ $Na_2O \cdot 11Al_2O_3$ ）的生成量，冶炼出的白刚玉 $-Al_2O_3$ 转换率高，因而耐火温度，抗冲刷性能强。
3. 硬度高，机械强度高。
4. 抗化学侵蚀能力强，作为耐火浇注料和骨料可以提高耐火材料的性能。
5. 热膨胀系数低。白刚玉的线性热膨胀系数如下：

温度(°C)	573	673	773	8730	973	1073	1273
线性膨胀系数(x10 ⁻⁶ /°C)	3.34	4.46	5.10	5.75	6.02	6.28	6.63

厂家供应一级白刚玉段砂耐火骨料化学成分(典型值):

段砂(0-1mm)	AL ₂ O ₃	99.52%
	SiO ₂	0.06%
	NA ₂ O	0.27%
	Fe ₂ O ₃	0.02%
	TiO ₂	0.01%以内
	水分	
段砂(1-3mm)	AL ₂ O ₃	99.7%
	TiO ₂	

厂家供应一级白刚玉段砂耐火骨料物理性能：

颜色	白色
硬度	莫氏9.0
使用温度	1900
熔点	2250
比重	3.95g/cm ³
体积密度	3.6g/cm ³
堆积密度	1.55-1.95 g/cm ³
晶形	