

# 棕刚玉线路板喷砂用一级金刚砂微粉

产品名称	棕刚玉线路板喷砂用一级金刚砂微粉
公司名称	郑州市海旭磨料有限公司
价格	8.00/公斤
规格参数	品牌:海旭磨料 型号:P220-P600 产地:河南
公司地址	中国河南省郑州市二七区大学南路绿地滨湖国际城1号楼1409室
联系电话	0371-60900389 13526538098

## 产品详情

### 棕刚玉电路板喷砂抛毛用微粉

线路板喷砂用棕刚玉金刚砂是一种人造金刚砂磨料。棕刚玉以铝矾土为原料，添加无烟煤，铁霄，在电弧中经2000度以上高温熔炼制成，经自磨机粉碎整形，磁选去铁，筛分成多种粒度。棕刚玉金刚砂质地致密、硬度高，韧性比白刚玉略高，海旭磨料生产的棕刚玉微粉粒度均匀，无杂质，适用于研磨抛光，磨具制品等领域。在半导体行业中，用棕刚玉金刚砂对PCB线路板进行喷砂，可以增加线路板的表面粗糙度，有利于增加电子元件的附着力。由于棕刚玉微粉是经过酸洗水洗工艺生产的，颗粒一致性强，不会出现线路板卡孔的现象。

### 棕刚玉电路板喷砂抛毛用微粉产品特点

微粉粒度均匀一致，在允许的范围之内；

有较高的纯度，不含机械杂质；

有良好的分散性，以保证加工过程的均匀和高效，可适量添加分散剂提高悬浮率；

粉末颗粒有一定的晶格形态，破碎时形成锐利的棱角，以提高抛光效率；

有合适的硬度和密度，和水有很好的浸润性和悬浮性，因为抛光粉需要与水混合粒度越大的抛光粉，磨削力越大，越适合于较硬的材料。

所有抛光粉的颗粒度都有一个分布问题，平均粒径或中位径的大小只决定了抛光速度的快慢，而大粒径决定了抛光精度的高低。因此，要满足高精度要求，必须对抛光粉的大颗粒范围进行控制。

## 棕刚玉电路板喷砂抛毛用微粉典型化学指标

AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

94.00%

Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

0.38%

SiO<sub>2</sub>

1.45%

TiO<sub>2</sub>

3.10%

LOI

0.08%

磁性物

/

## 棕刚玉电路板喷砂抛毛用微粉物理指标：

主要矿物

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

硬度

莫氏 9.0

熔点

2200

使用温度

1850

比重

3.95g/cm<sup>3</sup>

堆积密度(LPD):

1.53-1.99 g/cm<sup>3</sup>

颜色

棕色

晶形

三方晶系

棕刚玉电路板喷砂抛毛用微粉微粉粒度：

W标

粒

度

MAX粗粒

粗粒

基本粒

混合粒

细粒

尺寸

范围

允许颗粒

重量%

不多于

不少于

W63

100-80

1

80-63

15

63-50

50

63-40

80

细于40

5

W50

50-40

50-28

细于28

W40

40-28

40-20

细于20

W28

18

28-20

45

28-14

74

细于14

8

W20

20-14

20-10

细于10

W14

2

20

14-10

14-7

72

细于7

W10

10-7

40

10-5

70

细于5

10

W7

7-5

7-3.5

细于3.5

2.JIS 目标

粒度

D0 ( um )

D3(um)

D50(um)

D94(um)

#240

127以下

103以下

57.0 ± 3.0

40以上

#280

112以下

87以下

$48.0 \pm 3.0$

33以上

#320

98以下

74以下

$40.0 \pm 2.5$

27以上

#360

86以下

66以下

$35.0 \pm 2.0$

23以上

#400

75以下

58以下

$30.0 \pm 2.0$

20以上

#500

63以下

50以下

$25.0 \pm 2.0$

16以上

#600

53以下

41以下

$20.0 \pm 1.5$

13以上

#700

45以下

37以下

$17.0 \pm 1.5$

11以上

#800

38以下

31以下

$14.0 \pm 1.0$

9.0以上

#1000

32以下

27以下

$11.5 \pm 1.0$

7.0以上

#1200

23以下

$9.5 \pm 0.8$

5.5以上

#1500

20以下

8.0 ± 0.6

4.5以上

#2000

19以下

17以下

6.7 ± 0.6

4.0以上

3.FEPA 欧标

D94 ( um)

F230

< 82

53.0 ± 3.0

>34

F240

< 70

44.5 ± 2.0

>28

F280

< 59

36.5 ± 1.5

>22

F320

< 49

29.2 ± 1.5

>16.5

F360



< 40

$22.8 \pm 1.5$

>12

F400

< 32

$17.3 \pm 1.0$

>8

F500

< 25

$12.8 \pm 1.0$

>5

F600

< 19

$9.3 \pm 1.0$

>3

F800

< 14

$6.5 \pm 1.0$

>2

#### 4. P标微粉粒度组成

D95(um)

P240

110以下

81.7以下

$58.5 \pm 2.0$

44.5以上

P280

101以下

74.0以下

$52.2 \pm 2.0$

39.2以上

P320

94以下

66.8以下

$46.2 \pm 1.5$

34.2以上

P360

60.3以下

$40.5 \pm 1.5$

29.6以上

P400

81以下

53.9以下

$35.0 \pm 1.5$

25.2以上

P500

77以下

48.3以下

$30.2 \pm 1.5$

21.5以上

P600

72以下

43.0以下

25.8 ± 1.0

18.0以上

P800

67以下

38.1以下

21.8 ± 1.0

15.1以上

棕刚玉电路板喷砂抛毛用微粉产品用途

1. 磨刀石，研磨石，油石等制品的生产
2. 抛光蜡，抛光液等的生产
3. 工业研磨，抛光
4. 电子行业如电路板等电子元件、3C行业如金属手机壳打磨和研磨介质
5. 陶瓷制品，研磨抛光等
6. 地面、墙面压层材料中作为耐磨介质
7. 陶瓷釉料，地坪涂料等
8. 不锈钢仪器、五金器件研磨抛光
9. 涂附磨具