

大型深孔钻床设备 中捷数控 哈尔滨大型深孔钻床

产品名称	大型深孔钻床设备 中捷数控 哈尔滨大型深孔钻床
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

深孔钻镗床是根据当前大型、重型孔类加工工件的加工特点及市场需要研制开发的重型系列深孔机床，机床主要有床身、床头箱、授油器、进给系统、工件中心架、工件托架、镗杆支架、进给拖板、冷却系统、液压系统组成。

机床的基本工艺性能：该机床可完成内孔的钻、镗、扩、滚压加工，具有套料加工功能，加工时，工件旋转、刀具进给，切削液通过授油器进入切削区，冷却、润滑切削区并带走切屑，钻孔时采用内排屑的工艺方式，镗孔时采用镗杆内有供切削液向前（床头端）排切削液、排切屑的工艺方式。

南阳市中捷数控科技有限公司产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，大型深孔钻床设备，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务。

五轴钻铣复合机床选用了先进的一体式设计，滑枕经过中心轴铰接在整体式滑台上，滑枕后端由伺服电机经过减速机驱动丝杠带动滑枕旋转，而中心轴上装置的旋转编码器则用于控制旋转视点，使主轴能够成一个歪斜的视点对工件进行斜面加工，定位，刚性强度优胜。

五轴钻铣复合机床的钻铣复合转换设计，有效对所加工的大型工件干与减至低，有些制造商把改成横向

移动，但并没有考虑到横向移动在实践加工时会对工件与反转工作台反转时带来妨碍，床身、立柱、滑台、主轴箱等大件均选用铸铁来铸造，经去应力退火和振动时效双重去应力处理，在海外五面体加工中心上一次装夹后加工完结，加工精度有保证。

南阳市中捷数控科技有限公司主营产品有：三轴数控深孔钻，大型深孔钻床报价，四轴多功能深孔钻，大型深孔钻床价格，五轴钻铣中心，轴类深孔钻以及其他特种行业深孔钻；经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

深孔钻的使用虽然是能够在很大程度上提高加工质量以及生产效率，但是若是人们在操作的时候不是很注意，那么是会造成安全隐患的出现，那么如何才能保证深孔钻的使用安全呢？南阳市中捷数控科技有限公司来给大家讲述一下。

- 1、深孔钻在使用之前应该要做好安全检查，需要确保安装的正确，且操作平台还是处于水平的位置，这样才能将电源打开；
- 2、深孔钻的使用过程中一定要根据说明书进行，这样是能够有效的降低故障出现的几率，生产安全以及质量都是能够得到很好的保证。

南阳市中捷数控科技有限公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，哈尔滨大型深孔钻床，集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

大型深孔钻床设备-中捷数控-哈尔滨大型深孔钻床由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司在钻床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，中捷数控一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。