

淮南切割机 禾呈祥 三维光纤激光切割机

产品名称	淮南切割机 禾呈祥 三维光纤激光切割机
公司名称	安徽禾呈祥机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花镇明珠大道与樱花路交叉口合肥江河汽车零部件有限公司厂房楼301室
联系电话	18656046275 18656046275

产品详情

数控等离子切割机气体的选择技巧和要点Ar气在高温时几乎不与任何金属发生反应，Ar气数控等离子切割机很稳定。而且所使用的喷嘴与电极有较高的使用寿命。但Ar气等离子弧的电压较低，焓值不高，激光切割机需要多少钱，切割能力有限，铝板激光切割机，与空气切割相比其切割的厚度大约会降低25%。另外，在Ar气保护环境，熔化金属的表面张力较大，要比在氮气环境下高出约30%，三维光纤激光切割机，所以会有较多的挂渣问题。即使使用Ar和其它气体的混合气切割也会有粘渣倾向。因此，现已很少单独使用纯Ar气进行等离子切割。

数控等离子切割机，从根本上来讲，淮南切割机，它也是一种切割中厚板的方式，就是将混合气体通过高频电弧成为等离子体，然后从割嘴中喷出，从而完成切割过程的。数控等离子切割机是把数控切割机和等离子切割机结合起来才称为数控等离子切割机，等离子切割机的割有很多种，气冷要正确的操作使用，不然极容易坏。目前等离子切割根据切割辅助气体的不同分为多种，不同的辅助切割气体切割速度规范也不尽相同，以空气等离子弧切割为例，在切割碳钢板时，以230A切割电流为标准，6mm厚度碳钢板切割速度可达到3300mm/min较为适宜。

切割时，当空载电压过高时，应检查电器接地、接零和割炬手把绝缘情况，应将工作台与地面绝缘，或在电气控制系统安装空载断路断电器。等离子切割配合不同的工作气体可以

切割各种氧气切割难以切割的金属，尤其是对于有色金属（不锈钢、铝、铜、钛、镍）切割效果更佳。正确地使用数控等离子切割机，能够使数控等离子切割机对材料进行高质量的切割，并且在数控等离子切割机进行切割的过程当中，切割效率是非常高的。

淮南切割机-禾呈祥-三维光纤激光切割机由安徽禾呈祥机电设备有限公司提供。安徽禾呈祥机电设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽合肥的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。安徽禾呈祥带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！