

砂带 万创智能装备有限公司 百洁布带

产品名称	砂带 万创智能装备有限公司 百洁布带
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：万创（苏州）智能装备有限公司

砂带磨削可以十分方便地用于平面、内、外圆和复杂曲面的磨削。设计一台砂带磨头装置作为功能部件可以装在车床上进行车后磨削，也可以装在刨床上使用，同时还可以设计成各种专门用的磨床。利用砂带磨削的这种特性能够很容易地解决一些难加工零件，如超长、超大的轴类和平面零件的精密加工。？

（2）砂带的基材、磨料、粘结剂均有很大的选择范围，能适应各种用途的需要。砂带的粒度、长度和宽度也有各种规格，并有卷状、环状等多种形式可供选用。对同一种工件，砂带磨削可以。采用各种不同的磨削方式和工艺结构进行加工。

砂带磨削属于涂附磨具（俗称砂纸，砂布）磨削的一种形式，早在1760年，世界上就出现了砂纸，但当时仅局限于手工操作。直到1900至1910年才进入机械使用砂纸和砂布的时代，并开始以环状带形方式应用于木材行业，这种采用环状带形砂布的机械磨削方式即为砂带磨削的雏形。1930年后，砂带磨削逐步向金属加工方面发展，第二次大战中，砂带价格，美国在兵工业制造中使用砂带磨削，取得很好的效果。1950年初，静电植砂方法的出现把砂带磨削推向了一个新的阶段，砂带磨削应用逐渐普遍。后来欧洲和日本也相继开展了砂带磨削技术的研究和应用，砂带磨削技术随之逐渐发展成为一个门类齐全、技术体系较为完整的独立的加工技术领域。

抛光轮的硬度以缝合线的距离来决定，缝合线距离越小，抛光轮的硬度越高。为了使抛光轮更柔软，抛光轮的制作应注意缝线与轮边之间保持足够的距离（也有不缝线的）。抛光大型的工件，也有用具有特

殊的风冷装置的抛光轮。抛光轮按制作方式有以下几种：（1）非缝合式整布轮。多用细软棉布制成，宜抛光形状复杂工件，或用于小型工件的精抛光。（2）缝合式。多用粗布、无纺布及细平布等制成，砂带，缝线可采用同心圆式螺旋式及直辐射形式，宜抛光各种镀层及形状较简单的工作。（3）风冷布轮。采用45度角线裁法，呈环形皱褶状，百洁布带，中间装有金属圆盘，具有通风散热的特点，宜抛光大型工件。（4）毛毡轮。采用纯羊毛制作而成，宽频砂带，缩绒时间长组织紧密、孔隙小，不像织物那样受经纬的限制，耐磨性能好。

砂带-万创智能装备有限公司-百洁布带由万创（苏州）智能装备有限公司提供。万创（苏州）智能装备有限公司位于江苏省苏州市昆山市环庆路1368号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万创在磨光、砂光及抛光类中享有良好的声誉。万创取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。万创全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。