

化工用反渗透超纯水设备

产品名称	化工用反渗透超纯水设备
公司名称	山东良乔环保科技集团有限公司
价格	1200.00/套
规格参数	
公司地址	山东省济南市先行区大桥街道济南环保产业园一号楼105室（注册地址）
联系电话	18678398850

产品详情

化工用反渗透超纯水设备

化工行业中的高纯水主要应用于电池行溶剂用纯水、化学分析、化工材料、产品清洗、物质的分离、浓缩、提纯，废物回收等场合的用水，对于水质要求相对来说不是太高，纯水电导率从0.1uS/cm-20uS/cm就基本上能满足要求。我们公司可根据客户对水质的具体要求，采用反渗透，离子交换，EDI等超纯水生产工艺的不同组合，生产出即经济实用，又能满足客户要求的纯水设备。

超纯水传统的制备工艺通常是采用离子交换树脂进行制取，但采用离子交换树脂通常需要经常性的进行树脂再生，即耗费物力又浪费人工，我们公司经过多年实践，同时结合较新的膜分离技术，常采用反渗透加离子交换系统(或EDI)相结合用来制备超纯水，该工艺与传统工艺相比具有运行成本低的优点(离子交换器的再生周期大大延长)，运行可靠。与较新工艺相比具有造价低，耗材易得的优点。反渗透工艺技术先进，可靠。

化工用反渗透超纯水设备应用行业：

制造行业： 汽车 玻璃 钢材 造纸
纺织等

电力行业： 锅炉 火电 发电 冷却
循环等

电镀行业： 镀膜 照明 冷却 镀金属
LED灯等

光电行业： 光伏 光电 照明 新能源
LED灯等

电子行业： 电器 芯片 线路板 单片机
电子原件等

能源行业： 氧化 半导体 硅材料 多晶硅
金属提取等

反渗透是一种现代新型的纯净水处理技术。通过反渗透元件来提高水质的纯净度，清除水中含有的杂质和盐。我们日常所饮用的纯净水都是经过反渗透设备处理的，水质清澈。

反渗透纯净水设备中设计了一种反渗透膜。膜两侧的压力不同，通过两侧的压力为动力，压迫原水通过反渗透膜，盐的浓度低的会向浓度高的盐方向渗透，能够达到的平衡状态下，就是液体的渗透压。当含有的盐水一侧的压力对于另一侧的渗透压力时候，就会发生反方向的流动，就产生了反渗过程。