

砂带机生产厂家 砂带机 万创智能装备有限公司

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 砂带机生产厂家 砂带机 万创智能装备有限公司 |
| 公司名称 | 万创（苏州）智能装备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 太仓市陈门泾路88号 |
| 联系电话 | 15262606066 15262606066 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：万创（苏州）智能装备有限公司

精密不锈钢五金零件在切削和冲压等加工后，其棱边常常产生各种形式的尖角毛刺。它们对工件的后序加工、质量、检验、装配以及产品性能、寿命和外观等都带来不利影响。为解决这一难题磁力抛光机加工工艺是一种去除零件毛刺及表面光整的有效方法。运用磁场分布，传导细小的研磨不锈钢针，产生高速流动，调头等动作，在工件内孔、表面摩擦，达到抛光，清洗，去除毛边等精密研磨效果。

冲压件去毛刺用什么设备好？毛刺主要是由于材料的塑性变形而在被加工材料的加工边缘产生的一种多余的铁屑，特别是延展性或韧性好的材料，特别容易产生毛刺，毛刺问题是金属加工行业工程师至今无法解决的难题之一。冲压件去毛刺用什么设备好？去毛刺设备的四个方式：
除尘刷和防尘刷去毛刺设备的主要用途是安装在工业设备、装配线、门窗等的进出口处。以防止灰尘钻过这些间隙并污染设备和产品。所以对刷丝的要求是弹性高，外观光滑，抗静电功能更好。抛光刷主要用于去毛刺设备和抛光抛物体的外观，因此应根据不同的要求确定刷丝的类型和特性。如果硬度比较强的钢板需要在外边电镀抛光，理想的刷丝应该是青铜丝。如果是一般金属数据进行除锈去毛刺处理，那么可以使用硬度较好的钢丝。清洁刷是应用广泛的工业滚筒刷，一般用于农副产品深加工中的果蔬清洁，工业中的一般清洁除尘除垢。刷丝要求耐磨性好、弹性高、耐腐蚀、耐老化。去毛刺设备长期运行不易变形。如果涂刷功能不好，砂带拉丝机，当物体长时间处于某一方位时，会形成刷辊呈现槽，砂带机生产厂家，破坏刷子的应用功能，砂带机厂家，严重时甚至使整个刷辊失效。

很少用研磨刷。一般工业磨削会直接用砂轮等磨具来完成，不属于工业刷的范畴。然而，在纺织工业中用于砂光处理时，需要用含有碳化硅的研磨丝刷辊。研磨丝中所含碳化硅的目数(密度)应根据地面织物的强度和要求进行适当调整。

在保证质量的前提下，砂带机，成本低是选择去毛刺工艺的基本原则。但在具体选用时，应考虑如下主要问题：冲件的材质、料厚、尺寸大小及形状。冲压件的技术要求：冲件除毛刺是否周棱倒圆角？冲件表面是否除锈去污？是否允许剪切面、外表面在去毛刺过程中轻微碰伤及划痕？是否防锈处理？冲压件采用什么冲载工艺及冲模结构？可能出现的毛刺高度及毛刺根部厚度是多少？冲模刃口磨损刃磨前及失效报废前可能产生的毛刺情况及大小如何？冲压件年总产量及投产批量。限定生产时间、效率及与冲压设备匹配关系及可能性。环境污染情况及改善与治理措施。要求达到的机械化与自动化程度。投资、工人等条件及制约因素。

合理选用去毛刺工艺的制约因素很多，往往要迁就现有生产条件、工人技术素质及操作习惯，合理选用恰当去毛刺工艺对提高生产效率和产品的质量、降低制造成本有着重要的影响。

砂带机生产厂家-砂带机-万创智能装备有限公司(查看)由万创（苏州）智能装备有限公司提供。万创（苏州）智能装备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的磨光、砂光及抛光类等行业积累了大批忠诚的客户。万创带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！