

# 江门塑胶原料燃烧性能检测 氧指数检测

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 江门塑胶原料燃烧性能检测 氧指数检测                 |
| 公司名称 | 广东省广分质检检测有限公司                      |
| 价格   | .00/个                              |
| 规格参数 |                                    |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心 |
| 联系电话 | 020-66624679 13719148859           |

## 产品详情

### 江门塑胶原料燃烧性能检测 氧指数检测

任何塑料的燃烧都只有在氧存在的条件下才能进行，不同塑料燃烧难易程度的不同，要求发生燃烧时的环境应含有不同浓度的氧气。有限氧指数燃烧试验正是基于这种原理对塑料的燃烧性进行评价。有限氧指数定义为在室温和规定条件下，恰好能维持塑料试样在氮、氧混合气体中平稳。

燃烧时混合气体中所含氧气的体积分数。有限氧指数试验是评价塑料燃烧性的科学方法。与其他燃烧试验方法相比，它是从塑料材料燃烧本质上对燃烧性的表征，而且具有准确的定量性，试验操作可达到准确的平衡条件，终点判定准确，结果可靠，重现性好。

该试验的主要装置是氧指数仪，它由燃烧筒（耐热玻璃管）、试样夹、两种气体的测量与控制系统组成。试验要求被试塑料试样在常温下能被下端装夹并直立。将试样放入燃烧筒内，直立地从下端夹在试样夹上。两种气体经测量系统流经混合器后从燃烧筒内，直立地从下端夹在试样夹上。两种气体经测量系统流经混合器后从燃烧筒底部进入，点火器从燃烧调节上口将试样点燃。

调节两气体比例使试样恰好能维持平稳燃烧，恰似蜡烛被点燃时的平衡燃烧一样。由于两种塑料的有限氧指数测试值随试样厚度增大会有所增加，因此只有厚度相同试样的试验结果才具有可比性。有限氧指数试验按GB/T2406.2-2009《塑料燃烧性能试验方法》中“氧指数法”的规定进行。