

批发半轴管头 半轴管头 五莲县华盛工贸

产品名称	批发半轴管头 半轴管头 五莲县华盛工贸
公司名称	五莲县华盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县高泽镇工业园中华路中段
联系电话	13963056211 13963056211

产品详情

半轴套管弯曲会导致以下故障：断半轴。因为轴管弯曲，半轴在运转中会出现扭曲疲劳断裂。差速器半轴齿轮与行星齿轮异常损坏。因为半轴套管在变形弯曲后，后桥内会出现异响，而且行星齿轮、十字轴与半轴齿轮均出现异常磨损，严重的会使部分行星齿轮破碎。差速器壳左右两侧调整螺母失调，将差速器推向一侧。半轴套管是汽车驱动桥总成上的重要零件，它与驱动桥壳形成一体，使左右驱动车轮的轴向相对位置固定，半轴管头，一起支承车架及其上的各总成质量，同时在汽车行驶时承受由车轮传来的路面反作用力和力矩，并经悬架传给车架。

汽车后桥差速器总成的特点，也就是差速器的星行齿轮十字节轴，中间部位是一个圆孔，其直径为 52 mm，我们所使用的铁棍直径小于该孔，若想不拆卸后桥差速器总成便能更换半轴套管，关键的一步是怎样才能将半轴套管内端的一个冲头放进去。

设计特殊结构的冲头。根据半轴套管内部结构尺寸，特设计一种挂钩式的冲头，冲头的中间为通孔、外围有 2 个台阶，半轴管头尺寸规格，并设有 2 只挂钩耳片，耳片上设有通孔（用于挂伸缩挂钩），两边相切后宽度为 44mm，中孔为 25mm，一个台阶直径为 56.5mm（套管内径 57mm），批发半轴管头，第二台阶直径为 68mm（套管里端面外径 72mm），设制 2 根伸缩挂钩、一端能伸缩、一端是弯钩，弯钩套在冲头耳片孔内，组成了冲头组件。把冲头组件侧倒水平伸入套管内（大直径 68mm 侧倒与套管平行）

汽车半轴套管成形，要先将半轴套管分解为中间套管体和固定法兰盘，固定法兰盘采用模锻成形，半轴管头厂家，而中间套管体采用管材滚缩成形，再将加工得到的固定法兰盘和中间套管体焊接即可得到汽车半轴套管；中间套管体采用管材滚缩成形的工艺先将坯料放入中频炉中加热，然后将加热后的坯料送入到装置进行滚缩；材料利用率高，制造成本低。

批发半轴管头-半轴管头-五莲县华盛工贸由五莲县华盛工贸有限公司提供。“ 索具,汽车零部件的加工制造 ” 选择五莲县华盛工贸有限公司，公司位于：山东省日照市五莲县高泽镇工业园中华路中段，多年来，华盛工贸坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华盛工贸期待成为您的长期合作伙伴！