

江西赣达金属材料公司 不锈钢板激光切割加工 赣州钢板激光切割

产品名称	江西赣达金属材料公司 不锈钢板激光切割加工 赣州钢板激光切割
公司名称	南昌市赣达金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青山湖区解放西路青山湖南大道金城国际钢材市场43栋20号
联系电话	13507910339 13507910339

产品详情

剪板机在本岗位存在的主要危险源

1 触电事故：电源线破损；设备无保护接地（或接零）；设备绝缘不良；电源；电源线接头未包绝缘胶布；设备淋雨；未穿绝缘鞋。

2 机械伤害：安全防护装置缺失；未设置相应的安全警示标识；使用设备时无专人操作；电源开关不灵活可靠；入料时手放在压板上。

3 物体打击：材料厚度超过规定；材质不符合规定。

4 刺伤：废料、余料未及时清理。

激光切割皱折、精度高，优于等离子切割。对许多机电制造行业来说，由于微机程序的现代化激光切割系统能方便切割不同形状与尺寸的工件(工件图纸也可修改)，它往往比冲切、模压工艺更被优先选用；尽管它加工速度慢于模冲，但它没有模具消耗，无需修理模具，不锈钢加工，还节约更换模具时间，从而节省加工费用，降低产品成本，赣州钢板激光切割，所以从总体上讲在经济上更为合算。这也正是其受到欢迎的原因。机械切割常用的设备是剪板机。一般剪板机的大剪切厚度在20mm左右，被剪的大抗拉强度为490MPa，大剪切宽度为3000mm。剪板机的传动方式有机械和液压两种。它的工作原理是利用机械装置对材料施加一个剪切力，当剪切应力超过材料的抗剪切强度时就被切断，从而达到将材料分离的目的。剪切的优点是操作简单，不锈钢板激光切割加工，劳动成本低，切割质量和效率比手工切割有大幅度提高。缺点是切割厚度受到限制，且于各种直线切割。江西赣达金属材料公司-不锈钢板激光切割

加工-赣州钢板激光切割由南昌市赣达金属材料有限公司提供。“钢材,金属材料,板材,管材,型材,线材,不锈钢,无缝管”选择南昌市赣达金属材料有限公司,公司位于:江西省南昌市青山湖区解放西路青山湖南大道金城国际钢材市场43栋20号,多年来,赣达金属坚持为客户提供好的服务,联系人:吴经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。赣达金属期待成为您的长期合作伙伴!