

去毛刺生产线 苏州万创 双面去毛刺清洗烘干生产线

产品名称	去毛刺生产线 苏州万创 双面去毛刺清洗烘干生产线
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：万创（苏州）智能装备有限公司

自动车床件去毛刺工艺是机械与化学相结合的方法，突破传统震动去毛刺抛光理念，采用磁场特有的能量传导不锈钢针磨材产生高速旋转运动，双面去毛刺清洗烘干生产线，碰撞脆弱的毛刺部位，达到有效率的去毛刺、毛边、峰边、使产品表面及内部同时除毛刺、抛光、洗净，使后的产品一新，产品品质直线提升。

跟传统的去毛刺方法相比更容易，更省钱，更省力工件质量质量大大改善。除毛刺是指去除工件表面极细小的显微金属颗粒，这些颗粒被称为毛刺。它们是在切割、磨削、铣削及其他类似的切屑加工过程中形成的。为提高质量和使用寿命，有必要去除所有金属精密件上的毛刺。工件表面、锐角和棱边必须达到极高的金属洁净度，必要时还应适用于非电镀和电镀金属。除毛刺的传统工艺为机械工艺，如磨削、抛光及其他具有不同自动化程度的工艺。被处理工件的质量经常得不到保证；生产成本和人员费用非常高。使用去毛刺磁力研磨机除毛刺工艺，将工件放入有研磨材料的桶中研磨3-15分钟。就能去除精密零件所有的细小毛刺，使工件表面光滑平整，棱角圆滑，为用户带来非常好的高质量。而且不会影响产品的精密度。

边角倒钝锋利边处理是机械加工中的常识与常规。一个零件，去毛刺生产线，无论采取什么方法（包括车、刨、铣等）加工，完毕后必须将所有锐边处理一下，就是常说的“倒钝”，当然也包括直角边。至于具体的处理办法，一般可以用锉刀，倒角刀、砂布砂轮等。因为边角及易产生毛刺，自动化抛光去毛

刺生产线，会给搬运、装配带来一定的麻烦。等别在机械及油压传动中，毛刺脱落不，会增加机械磨损、油压系统堵塞，毛刺还会划伤密封件，使系统漏油。而因产量的需求，制造的零配件也批量化，靠人工拿着去毛刺工具一个一个的去清理，不仅耗时耗工，而且即使合使是熟练的工人也难勉做的产品的一致性。人力资源成本提高了，质量还大打折扣。

关于毛刺的生成如前所提，迄今仍未得到很好的解决。这里对此问题也不作讨论，双面去毛刺生产线，只是针对生产实际中出现的毛刺问题提出一些有效的控制途径和方法，也就是防止切削与刀具发生黏结或变形强化，可能避免毛刺的产生。

降低刀具前刀面的表面粗糙度；增大刀具前角；减少切削厚度；对工件适当热处理，减少塑性变形；采用抗黏结性能好的切削液；根据零件的塑性，适当调整切削速度；建立超稳定的加工环境；采用特种加工方法

去毛刺生产线-苏州万创-双面去毛刺清洗烘干生产线由万创（苏州）智能装备有限公司提供。万创（苏州）智能装备有限公司为客户提供“去毛刺机，砂带机，清洗机”等业务，公司拥有“万创”等品牌，专注于磨光、砂光及抛光类等行业。，在江苏省苏州市昆山市环庆路1368号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：顾经理。