

# 抛光轮厂家 万创 衢州抛光轮

产品名称	抛光轮厂家 万创 衢州抛光轮
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：万创（苏州）智能装备有限公司

砂带具有混合了氧化铝和陶瓷氧化铝的矿砂，通过经过特殊处理的干湿两用的纸背基，衢州抛光轮，具有防止堵塞的超级涂层。背胶砂带商品的特色，具有经过特殊处理的纸背基、简单拆装的压敏背胶和经过特殊处理的防堵塞超级涂层。供给速度、有用的加工方法，主要用于各种金属原料的去毛刺、调和和外观清洗。使用各种原料的外观研磨，砂布抛光轮，同样也适用于涂装面的废品去除。干湿两用的衬垫提供了干式磨和湿式磨两种加工方法，选择特别的砂带提供更长的寿命。

砂带贮存固然重要，但砂带使用前若不能得到正确的处理仍会严重影响它的使用性能。

砂带的悬挂：砂带使用前少应悬挂2-5天，其目的是消除因包装而产生的卷曲。将拆开包装的砂带悬挂在100-200mm直径的管子上或专门用的砂带支撑架上。管子的长度应大于砂带的宽度，否则砂带易脱落或产生喇叭口；管子应成水平状态，否则易损坏砂带边缘。悬挂的砂带其环境温湿度应符合砂带的贮存条件，抛光轮生产厂家，简单的办法是在一间密封的房间内，用几盏40W或64W的灯泡来保持干燥。

悬挂后的砂带在使用前应做必要的外观质量检查，察看砂带接头是否平整、牢固；砂带表面有无破洞、砂团、缺砂、胶斑、皱折；砂带边缘是否整齐和有无裂口，边缘若有较小裂口，抛光轮厂家，剪除后(剪成圆弧形)不影响使用。

## 砂带磨削原理：

砂带磨削是以砂带作为磨具并辅之以接触轮(或压磨板)、张紧轮、驱动轮等磨头主体以及张紧快换机构、调偏机构、防(吸)尘装置等功能部件共同完成对工件的加工过程。具体讲就是将砂带套在驱动轮、张紧轮的外表面上，并使砂带张紧和高速运行，根据工件形状和加工要求以相应接触和适当磨削参数对工件进行磨削。

抛光轮厂家-万创(在线咨询)-衢州抛光轮由万创（苏州）智能装备有限公司提供。万创（苏州）智能装备有限公司为客户提供“去毛刺机，砂带机，清洗机”等业务，公司拥有“万创”等品牌，专注于磨光、砂光及抛光类等行业。，在江苏省苏州市昆山市环庆路1368号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：顾经理。