

# 圆管抛光设备 万创智能装备公司 连云港抛光机

产品名称	圆管抛光设备 万创智能装备公司 连云港抛光机
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：万创（苏州）智能装备有限公司

平面钣金，砂带抛光机，在制造业被用的特别广泛，比如机械工业，机器设备，汽车等等。钢板长时间放置难免产生浮锈，因工艺的需求，会经过一些加工方式来达到我们想要的规格，常见的有火焰切割，锯切等，而经过后续的加工，会产生大量毛刺和割手边，这非常不利于往后工艺要求，必须去除。

对于平面钣金的打磨去毛刺方法，人工利用砂纸，毛刷等简单工具进行打磨；运用打磨机，打磨机设计通过两只气缸带动上磨座及钢丝平刷、两只液压缸带动下磨座及钢丝平刷，合理实现了打磨时工具与工件的适度压紧与松开；工作过程结果表明：传动机构将减速电机输入的扭矩分别输出至上、下磨座，带动二者来回交错运动，由钢丝平刷对行进中的钢板进行板面清理及打磨除浮锈。而人工打磨和打磨机两种方法工作效率低、劳动强度大、工序质量参差不齐等问题。

随着社会经济的发展趋向和社会发展社会经济发展水平的提升，现今的很多机械设备都是由众多的高精密零件所组成的，高精密零件的应用越来越广泛。在数量、规格型号、模样、类型上，高精密零件的发展趋向逐渐多种多样，加工加工工艺体系管理越来越健全，但在生产制造加工整个过程中的，由于铝合金压铸、钻削等生产流程，很容易导致毛刺。运用有效的去毛刺技术，将零件高精密水准获得提升，减少不可逆性风险性的造成。

去毛刺的重要性

## 一：毛刺对零件功能和整机性能的影响

1、对零件磨损的影响，圆管抛光机，零件表面上的毛刺越大用于克服阻力所消耗的能量就越大。存在毛刺零件就可能会产生配合偏差，配合部位越粗糙则单位面积内受到的压力就越大，表面就更易磨损。

2、抗腐蚀性能的影响，零件表面处理后毛刺部位容易被触碰产生脱落，连云港抛光机，会损伤其他配件的表面，同时在毛刺表面会形成新的未经表面防护的表面，在潮湿的条件下，圆管抛光设备，这些表面更易发生锈蚀以及霉变，从而影响整机的抗腐蚀性。

## 二：毛刺对后续工艺和其它工序产生的影响

1、在基准面上一次加工毛刺过大则精加工时会导致加工余量不均匀。

余量不均匀因毛刺过大在毛刺部位进行切削加工时主轴切削量会突然增大或减小影响切削的平稳性产生刀纹或者加工稳定性。

2、若精基准面存在着毛刺，则基准面部容易重合，导致加工的尺寸不准。

3、在表面处理工序中，如喷塑过程中，涂层金属会首先在毛刺部位顶端聚集（静电更容易吸附）导致其他部位缺少塑粉从而导致品质不稳定。

4、毛刺在热处理过程中比较容易引起粘结，往往会破坏层间绝缘，从而导致合金交流磁性显著下降，因此软磁性镍合金等一些特殊材料热处理前必须去除毛刺。

## 三：去毛刺的重要性

1.降低和避免因毛刺的存在影响机械零件的定位和加紧，降低加工精度。

2.降低工件的废品率，减少操作人员的风险。

3.消除机械零件在使用过程中因毛刺存在不确定性引起的磨损以及故障。

4.没有毛刺的机械配件涂装油漆时附着力会增大，使得涂层质地均匀、外观一致、光滑整洁、涂层牢固耐用。

5.带有毛刺的机械零件经热处理时容易产生裂纹，降低零件疲劳强度，对于承受负荷的零件或者以高速运转的零件去毛刺更是不能存在。

圆管抛光设备-万创智能装备公司-连云港抛光机由万创（苏州）智能装备有限公司提供。圆管抛光设备-万创智能装备公司-连云港抛光机是万创（苏州）智能装备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：顾经理。