

# 新国标复合型塑胶跑道施工

产品名称	新国标复合型塑胶跑道施工
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

## 产品详情

### 新国标复合型塑胶跑道施工

#### 新国标复合型塑胶跑道施工工艺|新国标复合型塑胶跑道特点

采用国际田联认可的复合结构，上层为PU颗粒或EPDM耐候性环保彩色颗粒，渗水的聚氨酯密封，下层采用机械施工缓冲底垫。符合国际赛事标准，标准厚度为13mm。新国标复合型塑胶跑道施工

#### 新国标复合型塑胶跑道产品介绍：

复合型塑胶跑道运动场地，其外观与混合型塑胶跑道一致，除拉伸强度外其它数据与混合型塑胶跑道基本一致。是我国高寒地区经济又尚欠发达的地区体育场地建造的首选产品。复合型传统塑胶跑道造价要比混合型塑胶跑道价格一般要低于15%左右，并具弹性好、色泽鲜艳、强度高、弹性好、耐磨、防滑、耐低温、防震隔音经久耐用等特点。

复合型传统塑胶跑道运动场由于它具有较好的表面排水功能，高寒地区的雨雪进入不到塑胶跑道的弹性层中，一旦气候回暖，冰雪融化在复合型传统塑胶跑道表面，通过跑道坡度的自然排水，对跑道没有任何不良影响。适用于高寒地区各类田径运动场。

- 1、对基础进行防水或封底处理，保养24小时后即可摊铺跑道底层。
- 2、采用粒径3-4mm高弹性黑胶粒掺高强度单组份胶水，搅拌均匀倒入摊铺机，铺设厚度为9mm，固化保养24小时。
- 3、然后用PU胶掺30%环保胶粉或滑石粉进行环保胶粒底层封底，封底保养24小时。
- 4、全场倒入2mm厚跑道面层材料，刮耙刮平，全场均匀撒下3-5mmEPDM防滑颗粒，24小时后清扫掉未

粘牢的EPDM颗粒，之后滚涂或喷涂一层跑道专用面漆。

## 复合型塑胶跑道施工

### 1、准备工作

(1) 材料进场

(2) 施工工具与器械的准备

(3) 水电到位

### 2、基础处理

(1) 对不符合条件的地面进行打磨、修补

(2) 清扫场地

### 3、放线

先确定四条曲直分界线，在运动场地的直断面放线，标线应以鲜艳色彩为宜，以曲直分界线为基准，放出内沿第一道施工线，然后由内向外依次放出各道施工线。

### 4、跑道打磨

将跑道（底部朝上）自然摊铺在地面，使用打磨机对底层表面进行打磨。

作用：增强跑道与基础面层的粘合力，使其粘接的更为牢固。

注意事项：

打磨过程中打磨机要匀速前进，切勿损坏跑道表面。

### 5、铺涂底胶

用专业的封底胶（甲乙组比例1：4，2%的催化剂，另加少量胶粉）进行铺涂，从起跑区开始，沿跑道跑进方向铺涂。

作用：

(1) 防止底层渗水

(2) 基础找平

(3) 该专业封底胶与底层基础和上层胶板具有较好的粘接力，从而确保跑道的粘接效果。

### 6、跑道粘接

(1) 摊铺胶板

施工标线画好后，以一条曲直分界线为基准，由内沿开始将跑道展开，沿画好的施工标线对齐，依次摆放跑道，横向压头以200毫米为宜，纵向跑道以对齐为宜，并根据温度不同要放置30--60分钟。

作用是：

橡胶面层让物料回复原状态和适应天气；

把橡胶面层铺在对应的位置上(把1号跑道的面层铺在1号跑道位置，2号面层铺在2号跑道位置)；

质量检查(把损坏和不平整的切割掉)；

把所有接口切齐和整理好。

## (2) 铺涂胶粘剂

跑道摆好后，在粘接前，先将跑道由两端分别卷起，由卷好的跑道中心往一方向在地面上刮胶。地面刮胶时，胶粘剂的用量应适中，每平方米应控制在0.7—1 Kg/m<sup>2</sup>之间，刮涂要均匀，控制好胶粘剂的黏度，在最佳时间内进行铺设。

## (3) 粘接

跑道在与地面粘接时，操作跑道铺设要十分细心，跑道的侧边应与地面施工标线对齐。先将卷起跑道的一侧进行粘接，粘接好后，在将另一侧进行粘接，依次先将内侧跑道粘接好。其它各道铺设过程与一道铺设大体相同。

跑道两侧边在粘接过程中，应将存留在跑道底部的空气赶挤干净，为确保侧边粘接牢固应在跑道与跑道侧边，用专用工具撬划一下在压稳，这样可以使侧边的粘接接口压住，直至胶水固化。小方格一半填了胶水一半填满空气。运动员在上面竞赛时，空气和原胶受压缩储藏能量和避反震，在脚底离开面层时，天然胶和空气随着扩充把能量反送回给运动员。弯道的铺设与直道铺设流程基本相同，但在操作过程中要更为细心。

## (4) 表面压制

跑道与地面粘接好后，为确保跑道与地面粘接牢固，为防止跑道翘边，就将以粘接好的跑道用重物将边缘部分压住，跑道两侧可用建筑红砖，用砖的大平面，一块接一块压稳，跑道与跑道端面接口处应用重方式处理，采用压边方法，但需用四层红砖，沿中心向两侧各摆三排平砖，直至胶水固化，以确保铺设质量。

在处理弯道过程中，由于跑道受力明显增强，跑道边缘的重压物比直道跑道粘接时重压物要增加一倍，且跑道表面中间沿丛向压一层红砖，保证跑道粘接的效果。