

密封件加工设备，齿形垫机器，齿形垫设备

产品名称	密封件加工设备，齿形垫机器，齿形垫设备
公司名称	慈溪市宗汉佳和密封件设备厂
价格	.00/个
规格参数	类型:密封件 材质:不锈钢 作用:固定密封
公司地址	暂无
联系电话	暂无

产品详情

类型	密封件	材质	不锈钢
作用	固定密封	品牌	佳和
型号	定制	样品或现货	现货
是否标准件	标准件	使用温度	1000 ()
使用压力	0000 (MPa)	是否进口	否
适用范围	泵、釜	性质	耐腐蚀、耐高温、耐高压

齿形垫加工机使用说明书

一、安装：

装上运输时拆下的杆子，将机器放置平稳，注意加工大产品时的空间充足。

二、试运行：

- 1、本机电源为三相四线制，接线时应注意，并注意主轴的运行方向，为逆时针转动。
- 2、接通电源，操作气动阀门，检查被动轮滑块运行是否灵活，润滑是否良好。

三、开机前的准备：

- 1、检查冷却水是否充足。
- 2、主动轮模片，被动轮是否符合产品要求。

3、刀片是否锋利。

四、操作步骤：

1、将产品放入主动轮槽内，操作气动阀门，使产品内外均被压住，此时的支承轴承应和产品完全紧密靠在一起。

2、调节横向拖板，将封面与刀片位置相对应，此时将刀片下移，开始加工，加工时请将水管调整至能把铁屑完全冲走的位置。

3、加深度的确定，齿距为1mm时约为0.4~0.45，1.5mm时为0.65~0.7应视加工出的齿尖而定，一般齿尖宽度在0.1~0.15之间为宜。

4、如此走完一周，将产品反过来加工另一面，完成操作过程。

专业加工：齿形垫·波齿垫

金属波形垫片

jj-620

简单介绍:jj-620金属波形垫片通过模压、滚压或车削等工艺把金属平环加工成同心的波形圈，表面粘贴膨胀石墨或四氟等非金属，与610金属齿形垫相比，其内衬金属可选择多种的厚度，如3mm, 2mm, 1mm, 0.5mm等，且金属波距根据密封面的宽度不同而不同，一般为3mm, 4mm, 6mm等产品应用：jj-620在法兰及交换器装置中已被证明，能提供可靠有效的密封，尤其是在大尺寸的烟、气管道，低压、高温，或扭曲不平的法兰中，更显有效。也能解决非金属垫片在大尺寸场合不易安装及使用的难题。

杰出的机械强度及热传导； 适用于高温场合； 对垫片尺寸无任何限制； 根据工况不同易于选择金属内衬； 能解决大尺寸及密封面的不平整

可选材料：

金属材料	德国牌号	硬度hb	温度	密度g/cm ³	厚度mm
碳钢	1.1003/1.0038	90~120	-60~500	7.85	0.5mm;1mm, 2mm; 3mm, 4mm
ss304, ss304l	1.4301/1.4306	130~180	-250~550	7.9	
ss316, ss316l	1.4401/1.4404	130~180	-250~550	7.9	

其它金属可要求。

贴面材料：柔性石墨、ptfe、石棉板、非石棉板等；一般双面贴面厚度为0.5 mm，1.0mm，1.5mm。