

密封件加工设备，单剪机，双剪机，剪圆设备

产品名称	密封件加工设备，单剪机，双剪机，剪圆设备
公司名称	慈溪市宗汉佳和密封件设备厂
价格	.00/个
规格参数	材质:四氟 截面形状:矩形 适用范围:泵、其他
公司地址	暂无
联系电话	暂无

产品详情

材质	四氟	截面形状	矩形
适用范围	泵、其他	性质	耐高温、耐高压、耐腐蚀
作用	固定密封	是否进口	是
品牌	其他		

双剪机使用说明书

一、安装：

装上运输时拆下的延长平台。将机器放置平稳，底脚用橡胶块垫住，以减少振动。

二、试运行：

本机电源为三相380v。操作倒顺开关（接通电源），操作脚踏开关使机器运转，看有无异常，检查两个滑块处润滑是否良好，如果不好则需加油（机油则可，每班加油二次）。

三、开机前的准备：

- 1、检查上刀是否锋利，滑块是否润滑良好。
- 2、工件中心打孔 5。
- 3、调整圆心至所需位置并拧紧。
- 4、调整封面至所需位置并拧紧。

四、操作步骤：

- 1、将板材的中心孔放入顶尖。
- 2、操作脚踏开关，用双手匀速转动板材，要完全剪下才转动。
- 3、当快要剪下时需小心，双手同时拿住内外，防止把产品剪坏。
- 4、剪完时，放开脚踏开关，上刀若在下至点，则用手转动滚花手轮，使上刀至上至点，方便产品取出，完成操作过程。

单剪机使用说明书

一、安装：

装上运输时拆下的延长平台。将机器放置平稳，底脚用橡胶块垫住，以减少振动。

二、试运行：

本机电源为三相380v。操作倒顺开关（接通电源），操作脚踏开关。使机器运转，看有无异常，检查滑块处润滑是否良好，如果不好则需加油（每班加油二次）。

三、开机前的准备：

- 1、检查上刀是否锋利，滑块是否润滑良好。
- 2、工件中心打孔 5。
- 3、调整圆心至所需位置并拧紧。

四、操作步骤：

- 1、将板材的中心孔放入顶尖。
- 2、操作脚踏开关，用双手匀速转动板材，要完全剪下才转动。
- 3、当快要剪完时需小心，双手同时拿住内外，防止把产品剪坏。
- 4、剪完时，放开脚踏开关，上刀若在下方，则用手转动滚花手轮，使上刀至上至点，方便产品取出，完成操作过程。

一、安装：装上运输时拆下的延长平台。将机器放置平稳，底脚用橡胶块垫住，以减少振动。

二、试运行：本机电源为三相380v。操作倒顺开关（接通电源），操作脚踏开关。使机器运转，看有无异常，检查滑块处润滑是否良好，如果不好则需加油（每班加油二次）。

三、开机前的准备：1、检查上刀是否锋利，滑块是否润滑良好。2、工件中心打孔 5。3、调整圆心至所需位置并拧紧。

四、操作步骤：1、将板材的中心孔放入顶尖。2、操作脚踏开关，用双手匀速转动板材，要完全剪下才转动。3、当快要剪完时需小心，双手同时拿住内外，防止把产品剪坏。4、剪完时，放开脚踏开关，上刀若在下方，则用手转动滚花手轮，使上刀至上至点，方便产品取出，完成操作过程。