

山洋伺服驱动器故障抢修服务电话

产品名称	山洋伺服驱动器故障抢修服务电话
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

山洋伺服驱动器故障抢修服务电话

SANYO伺服电机故障快修点

下述的测量方法，也是有效方法。修复放大器，检查发现为逆变模块损坏，购买相同型的模块，进行一遍脱机测量的所有程序，确认模块无问题后，装机上电试验。三相输出电压很不平衡，检查驱动电路确认无故障后，按下图接线方式测量出新换模块导通内阻变大，换新模块后故障排除。

的动力和居民供电，一般采用三相四线制。N为中性线，也称为零线。注意，放大器直流回路负端常常标注为N，与三相供电的中性线不是事，在力中以N*（中性线）相区分。有的维修人员弄混了，以为放大器中的N点是与三相供电的N线相连的，连接后，一上电，整流模块就炸了。

三洋驱动器报警故障原因：

逆变模块有开路性损坏，先是击穿短路，炸裂后开路，或G、E间内部损坏，虽有触发信号引入，但IGBT不能正常导通，驱动电路的IGBT管压降检测电路检测到异常大的导通压降，报出OC故障。

驱动电路本身故障。

a：无激励脉冲加到IGBT的触发端子。一是从CPU主板来的脉冲信号未能正常输入到驱动电路的输入端；二是驱动电路有元器件损坏，阻断了脉冲信号的传输。

b：驱动电路不能输出正常的驱动脉冲，多为电流输出能力不足。一是驱动IC的后置放大器低效，元器件变值等；二是驱动供电不良，不能达到足够的电压幅值和输出足够的驱动电流，使IGBT不能补良好导通或处于导通与截止的临界点上，IGBT管压降检测电路检测到大于7V和管压降信号而报出OC故障。

C：驱动供电电源的低落为驱动IC内部欠压电路所侦测，驱动IC报出OC故障。

(2) 地电流大于额定电流的50%时，即判断为GF故障，其实GF也是OC故障的一个别名。在报警层次上有所不同，GF报警起动初始阶段的对IGBT过电流（或管压降）状态的检测。

(3) 上电，驱动器未接收起动信号，驱动器在系统自检结束后，即报出OC故障。故障原因：

三洋驱动器的三相输出电流检测电路损坏，误报过电流故障，如电流互感器内部电路损坏，误报出严重过电流故障。

三洋驱动电路的OC信号报警电路损坏，如内部晶体管短路，向CPU误报OC信号。

(4) SANYO驱动器上电后，不跳OC、SC等故障代码，但拒绝所有操作，出现类似于程序进入死循环的现象，先不要轻易判断为CPU故障，可能为驱动器上电检测到有OC信号输出，出于保护目的，故拒绝所有操作，以免造成人为的故障扩大。

纺机驱动器、纺机伺服电机、印刷机驱动器、玻璃机械驱动器、玻璃机械伺服电机、印刷机伺服电机、数控机床驱动器、数控机床伺服电机、加工中心驱动器、加工中心伺服电机、CNC驱动器、CNC伺服电机、弹簧机驱动器、弹簧机伺服电机、精雕机驱动器、精雕机伺服电机、木工机械驱动器、木工机械伺服电机、工业机器人驱动器、工业机器人伺服电机、机械手驱动器、机械手伺服电机、注塑机驱动器、注塑机伺服电机、贴片机驱动器、贴片机伺服电机、电机失速、过压、欠压、短路、过热、过流、过载、驱动器禁止、HALL无效、HALL相位错误、线圈维修、轴承维修、编码器故障、电机失磁、进油、进水、主轴伺服电机、主轴驱动器、主轴伺服器、主轴伺服驱动器、电机无力、电机不动、缺相、无输出、输出不平衡、无显示、发热、发烫、卡死不转、刹车失灵、刹车盘磨损、磁铁转子维修、噪音过大、一通电就报警跳闸维修、位置不准、抱闸、原点错乱、电机偏位、运行抖动、无法启动、伺服放大器维修、

21 过电流22 电流检测值异常23 电流检测电路异常24 电流检测电路通讯异常25 转矩异常126 转矩异常2

41 过载142 过载243 再生制动过流45 超速51 驱动器过热52 浪涌电阻过温53 动态制动电阻过热54 内置制动电阻过热55 外置制动电阻过温56 驱动模块过温61 母线过电压62 母线欠电压63 主电源缺相71 控制电源电压过低72 正负12伏工作电压过低73 +5v电压过低81 脉冲编码器断线83 编码器连接线2断线84 串行编码器通讯异常85 编码器初始化错误87 CS断线