

# 哈尔滨德国BLUM激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

产品名称	哈尔滨德国BLUM激光对刀仪品质稳定精度1 μ m
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:德国波龙BLUM 型号:Laser Control Micro 产地:德国
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

德国波龙BLUM红外线式测头，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。哈尔滨德国BLUM激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

我为什么要信任您？ 1、有个问题顺便提一下，请不要拿国产的和我们比，无论是价格还是品质，都没有可比性16年的机械行业，国际一线品牌公司生产管理经验，8年的在线测量产业服务和生产技术管理方案管理经验，我们只专注思考用户的需求，其次就是集中精力创造用户真正想要的产品。只有真正提供优质的产品和超乎寻常的服务给用户，才能赢得用户的亲赖。 2、服务客户超过一万家，多家大公司供货商，如：富士康、比亚迪，江门科杰，北京精雕，法拉克（上海），绿点等等。客人用了我们的产品后，都夸奖我们的产品好，满意度很好。哈尔滨德国BLUM激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

提高德国波龙BLUM对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。哈尔滨德国BLUM激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

德国波龙BLUM技术参数 激光保护等级:2, 依据标准 IEC 60825-1 防护等级: IP68 重复精度: 0.001mm 可测量小刀具直径: 0.2mm 可测量大刀具直径: 30-380mm, 可选。 可测主轴转速: 750 rpm 至 150,000 rpm 一体式应用及安装固定。

## 哈尔滨德国BLUM激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

对刀仪历史：1、在对刀仪没有发明之前，刀具直径长度磨损等数据，主要通过人工垫纸，或者已知直径的刀杆来测量，费时费力不说，有时还会输错数据。2、后来在大概在20世纪六七十年时候，研发出来一代接触式对刀仪，这个是日本美德龙公司1976年时候在日本东京研发出来。3、后来由于在一些特殊领域，比如极小径刀具，比如旋转刀具测量，如果用传统接触式对刀仪测量，会产生折断问题发生。刀具时候测量刀具直径，传统接触式对刀仪，无法胜任，所以激光对刀仪出现，解决了这个问题。