

恒力蓄电池CB18-12 12V18AH风力发电

产品名称	恒力蓄电池CB18-12 12V18AH风力发电
公司名称	北京恒泰正宇科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:恒力蓄电池 型号:CB18-12 规格:12V18AH
公司地址	北京市通州区中关村科技园区通州园区国际种业科技园区聚和七街2号-153
联系电话	13520887406

产品详情

恒力蓄电池CB18-12 12V18AH风力发电

公司生产能力达200万千伏安时。Baace产品主要有固定型阀控密封式铅酸蓄电池、小型阀控密封式铅酸蓄电池、电动助力车用密封铅酸蓄电池、胶体电池、摩托车用铅酸蓄电池等几大类型，2V，4V，6V，8V，12V，16V等六大系列，容量从0.5AH到3000AH近二百多个规格型号。Baace产品广泛用于通信、电信、不间断电源（UPS）、应急照明、汽车船舶、电动车、金融系统、太阳能系统、警报系统等行业。产品不但国内30多个省市，而且还远销欧盟、美国、日本、东南亚等国，在海内外享有极高盛誉。

电池在贮存和运输过程中温度偏高或通风不良会导致自放电增大，因此应保持电池通风良好，并使电池远离明火、火花、热源等当保存电池时，应将电池从充电器和负载上取下并尽可能保存在干燥、阴凉环境中。电池保存期间，请按表二要求定期对电池进行补充充电。

免维护铅酸蓄电池质量优质：主要有复华、汤浅、捷豹、复华、阳光、梅兰日兰、朝日、、CSB、梅兰日兰、索科曼等优质品牌；机房空调品牌主要代理艾默生、艾赛尔、艾洛其三大品牌。我公司对所有员工要求严格，是一个极其富有责任感的工作团队，以诚为本，以客为根，服务为先，提倡高效率为客户服务。

生产基地建设是企业发展的根本，为更好的推动企业创新升级，扩大产品产量，打造恒力品牌形象，树立品牌特色，2016年公司斥资数亿元，在抚州抚北工业园建立现代化工厂，预计年生产能力将达300万千

伏安时。新工厂占地面积100余亩，分布为：生产区、原料和成品储存区、辅助设施区、行政管理区、生活区、娱乐区六大功能区域。在生产区全部采用全新的国际、国内生产制造设备，建造若干现代自动生产线，设备水平、工艺技术均达到国际国内水平。新厂建设一贯秉承清洁生产、环保节能理念，在节能减排、配备环保设施等方面，均达到国家标准。厂区绿化面积占工厂总面积的30%左右，具备环保节能、工业生态旅游功能。以上充分体现恒力电池公司高度的社会责任感。

的UPS电源、UPS蓄电池供应商；UPS电源、UPS蓄电池、直流屏蓄电池、高低压配电柜蓄电池供应商。

江西恒力电池科技有限公司成立于2002年7月12日，注册资金1000万元，座落于素有“才子之乡”美誉的抚州金巢经济开发区迎宾大道128号，东邻金凤路，西接中春实业，南临江铃底盘厂，北靠迎宾大道，占地面积近120亩，现有员工1000多人。距省会南昌80公里、昌北机场128公里。上福银高速和抚吉高速不到5分钟车程，到向乐及向莆铁路20分钟车程，316国道就从公司旁边经过，具有人才集中、交通便捷等优势。

我国正在积极推行循环经济，废旧蓄电池的90%可以回收利用，但是我国产业政策没有给废旧电池回收一个良好的发展空间，致使其成为长期困扰我国蓄电池发展的瓶颈。我国没有一部废旧铅酸蓄电池回收管理的法定规范，全国未建立一家性废旧铅酸蓄电池回收公司，无一家再生铅企业或蓄电池企业建立了全国性回收网络和地区性回收网络，整个回收工作处于分散经营的无序状态，废铅酸蓄电池的回收率不高。铅回收的问题出现在不规范企业之中，整顿与加强管理势在必行，国家有关部门应尽快出台政策，像取缔小煤窑、小冶炼一样，取缔小的废旧铅回收企业。同时出台政策鼓励、扶持大型蓄电池生产厂家进行废旧电池回收利用。制约我国再生铅行业发展因素主要有：，环保设备成本负担重。企业技术先进、环保设备齐全的企业经营效益敌不过技术落后、污染严重的乡镇“小炼铅”。第二，监管力度不够。没有经营许可证也在进行再生铅生产，治理整顿治标不治本，一度关闭的“小炼铅”风声一过，死灰复燃。第三，产业政策不利于正规企业的发展。赋税过重也削弱了大型再生铅企业加大环保治理的能力。