

219*6/273*6/325*6国标螺旋缝埋弧焊管

产品名称	219*6/273*6/325*6国标螺旋缝埋弧焊管
公司名称	河北鑫拓管道有限公司
价格	4680.00/吨
规格参数	鑫拓:公司 219:6 河北:沧州
公司地址	经济技术开发区
联系电话	0317-3030716 13343078023

产品详情

219*6/273*6/325*6国标螺旋缝埋弧焊管：螺旋缝埋弧焊钢管将热轧带钢按螺旋形弯曲成形，用埋弧自动焊进行内缝和外缝的焊接制成螺旋缝钢管(也称螺旋焊管、螺旋管螺旋钢管)。由于以下原因它能广泛地应用于大直径钢管的生产中：

- 1)只要改变成形角度，就可以用同一宽度的带钢生产各种口径的钢管;
- 2)因为是连续弯曲成形，所以钢管的定尺长度不受限制;
- 3)焊缝螺旋形均匀分布在整個钢管圆周上，所以钢管的尺寸精度高，强度也较高;
- 4)易于变更尺寸，适合于小批量、多品种钢管的生产。

由于缺陷与焊缝相平行，故对螺旋管来说，其焊缝的缺陷为斜缺陷。在使用过程中，钢管的主应力方向，即钢管轴线方向的当量缺陷长度比直缝管小;其次，由于管线钢均为轧制钢板，冲击韧性有较大的各向异性。

顺轧制方向的CVN值可比垂直于轧制方向的CVN值高3倍。直缝管所受的主应力恰恰垂直于管材抗冲击能力低的方向，而螺旋管则错开了管材抗冲击能力低的方向，使螺旋管焊缝长的劣势转变成优势。