

台湾陆联LUREN高精度剃齿刀、插齿刀

产品名称	台湾陆联LUREN高精度剃齿刀、插齿刀
公司名称	陆联精密机械贸易（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:样品 品牌:台湾陆联LUREN 型号:非标
公司地址	上海市闵行区合川路3089号第4幢9楼107室
联系电话	021-54971105 18721581734

产品详情

样品或现货	样品	品牌	台湾陆联 LUREN
型号	非标	材质	高速钢
外形	盘形	适用机床	齿轮成形磨床
是否进口	是	是否涂层	涂层
规格	外径59-270mm	加工范围	模数：1-8

陆联致力于建立高精度齿轮刀具之生产技术，包括刀具之设计、制造以及量测。此外，我们还提供了滚剃刀磨刃、滚刀镀层处理以及各种齿轮刀具修整的服务如下：齿轮刀具之设计、制造以及量测*齿轮精密量测*滚刀磨刃、镀层以及修整处理*刮刀磨锐*特殊齿形刀具设计*齿轮设计软件*齿轮加工技术方面的咨询服务若有任何需求，欢迎与我们联络，我们将竭诚为您解答关于刀具管理上与应用上的任何问题。

剃刀

shaving cutters

型式：轴向、对角、径向、切向以及可加工内齿轮的小剃齿刀模数：1-8外径：59-270mm厚度:18-68mm
刀具螺旋角：≤ 30 ° 材料：熔炼高速钢与粉末高速钢

剃刀专利介绍

patent introduction

双渐开线剃刀专利

台湾申请案号码：092124533台湾专利号码：i231237日本专利号码：41219310中国专利号码：03154451.7核
准日：2005年03月04日发明名称：双渐开线 (dual-
involute)剃刀制造方法专利特点：以双渐开线叠合方式加工剃刀的齿根部 (tooth root

relief),剃刀用此“ 滚根槽 ” (hobbled relief)加工法比传统钻孔 (drill)法的齿根部强度高，比传统片铣刀 (mill)加工法的加工效率高。

插齿刀

shaper (pinion) cutters

陆联提供可加工直槽、花键、链轮、螺旋及内齿轮等插齿刀，并可依客户需求设计齿型，如瘤头、倒角等

盘式插齿刀、碗式插齿刀及柄式插齿刀精度：din1829,class b,a、 aa级型式：精加工、剃前齿刀、磨前刀材质：熔炼高速钢与粉末高速钢镀层：提供各种的balzers体系的pvd镀层。

*标准滚刀

*蜗轮滚刀

*蜗杆铣刀片

*栓槽滚刀

*皮带轮滚刀

*排齿轮滚刀

*链轮滚刀

*摆线轮滚刀

*特殊齿形滚刀

*碳化钨滚刀