

CDCG250系列重载液压缸厂家 力建冶金液压设备

产品名称	CDCG250系列重载液压缸厂家 力建冶金液压设备
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

产品详情

伸缩式液压缸

伸缩式液压缸具有二级或多级活塞，伸缩式液压缸中活塞伸出的顺序式从大到小，液压缸厂家，而空载缩回的顺序则一般是从小到大。伸缩缸可实现较长的行程，CDCG350系列重载液压缸厂家，而缩回时长度较短，CDCG250系列重载液压缸厂家，结构较为紧凑。此种液压缸常用于工程机械和农业机械上。有多个一次运动的活塞，各活塞逐次运动时，其输出速度和输出力均是变化的。(威海力建冶金液压设备厂)

孔的表面硬度提高约30%，缸筒内表面疲劳强度提高25%。油缸使用寿命若只考虑缸筒影响，提高2~3倍，镗削滚压工艺较磨削工艺效率提高3倍左右。以上数据说明，滚压工艺是高xiao的，能大大提高缸筒的表面质量。

油缸经过滚压后，表面没有锋利的微小刃口，长时间的运动摩擦也不会损伤密封圈或密封件，这一点在液压行业特别的重要。

现象（一）：串漏

原因：

1.压力迅速上升或者缸壁膨胀，油液进入间隙，拉杆式液压缸厂家，压力形成对密封的下行作用，串漏形成

2.密封环未设计泄压槽

防止措施：

1.密封环设计留有泄压槽，油液通过泄压槽，填充沟槽从而压缩O形圈，产生密封

现象（二）：扭转

原因：

1.运动速度太快

2.有偏心运动

3.滑动面粗糙度不均匀

4.安装时扭转

防止措施：

1.改用唇形密封

2.消除偏心运动

3.修改滑动面粗糙度

4.注意安装

现象（三）：过渡压缩

原因：

1.沟槽设计不合理导致压缩率太大：没有考虑到材料由于热量及化学介质引起的变形，或由于压力过大引起

防止措施：

1.沟槽的设计应考虑到材料由于温度及化学介质引起的变形

CDCG250系列重载液压缸厂家-力建冶金液压设备由威海力建液压设备厂提供。威海力建液压设备厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。威海力建——您可信赖的朋友，公司地址：山东

省威海市羊亭孙家滩工业园，联系人：李建波。