

# 六安三维五轴激光切割机— 禾呈祥|按需定制

产品名称	六安三维五轴激光切割机— 禾呈祥 按需定制
公司名称	安徽禾呈祥机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花镇明珠大道与樱花路交叉口合肥江河汽车零部件有限公司厂房楼301室
联系电话	18656046275 18656046275

## 产品详情

数控等离子切割机是利用高速度、高温度、高能量的等离子切割机与计算机控制相结合起来的切割金属板材的设备。目前等离子切割根据切割辅助气体的不同分为多种，不同的辅助切割气体切割速度规范也不尽相同，以空气等离子弧切割为例，在切割碳钢板时，以230A切割电流为标准，6mm厚度碳钢板切割速度可达到3300mm/min较为适宜。等离子切割配合不同的工作气体可以切割各种氧气切割难以切割的金属，尤其是对于有色金属（不锈钢、铝、铜、钛、镍）切割效果更佳。

目前等离子切割根据切割辅助气体的不同分为多种，三维五轴激光切割机—，不同的辅助切割气体切割速度规范也不尽相同，以空气等离子弧切割为例，在切割碳钢板时，以230A切割电流为标准，6mm厚度碳钢板切割速度可达到3300mm/min较为适宜。数控切割机每天进行工作的时候，都要进行合理的保养，他们将有这种椅子的切割的模式，而且整个机身在保养的时候一定要保持，他们全部都是清洁的侍者，下班的时候要把数控切割机的电源全部都给关上，这样的话才能够把多余的一些气体全部都给排出去。等离子切割配合不同的工作气体可以切割各种氧气切割难以切割的金属，尤其是对于有色金属（不锈钢、铝、铜、钛、镍）切割效果更佳。

数控等离子切割机使用技巧1、减少不必要的“起弧（或导弧）”时间起弧时喷嘴和电极的消耗都非常快，在开始前，应将割炬放在切割金属行走距离内。2、喷嘴不要过载使用

让喷嘴过载（即超过喷嘴的工作电流），将使喷嘴很快损坏。电流强度应为喷嘴的工作电流的95%为宜。穿孔厚度应在机器系统的允许范围内切割机不能在超过工作厚度的钢板上穿孔，通常的穿孔厚度为正常切割厚度的1/2。

六安三维五轴激光切割机—禾呈祥|按需定制由安徽禾呈祥机电设备有限公司提供。安徽禾呈祥机电设备有限公司是一家从事“激光切割机、等离子火焰切割机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“库贝米”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使安徽禾呈祥在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！