济宁供应的无机硅酸锌防腐漆怎么样

产品名称	济宁供应的无机硅酸锌防腐漆怎么样
公司名称	山东浩铭化工科技有限公司
价格	19.00/KG
规格参数	佰丽安:8848 比 重:2.2kg/L 附着力:2级
公司地址	山东省济宁市任城区李营街道中德广场B座404
联系电话	18854737312

产品详情

产品简介:

无机硅酸锌防腐漆是由硅酸盐、锌粉、颜料、固化剂、填充料等制备而成的双组份涂料。

主要参数:

项目	基本参数	项目	技术参数
• · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		干膜厚度	50 -60 µ m/道
漆膜外观	漆膜平整、平光	湿膜厚度	100-150 μ m /道
包装规格	甲组份(主漆) 20kg	理论涂布率	200-250g/m²
	乙组份(固化剂)5kg		
组分配比	甲:乙=4:1 (重量比)	熟化时间	(20)30min
比重	2.2kg/L	附着力	2级
固体含量	70%	冲击强度(kg.cm)	25
干燥时间	(25) 表干 2h	试用期(23±2)	8h
	实干 24h		
	完全固化 7d		
••••	400 (允许轻微变色)	耐候性	3级
粘度(涂-4杯)	S 20	弯曲实验	1mm
闪点	14	耐甲苯	7

产品特性:

- · 锌粉具有阴极保护作用且防锈性优异;
- · 漆膜干燥性能超群;
- · 漆膜硬度高, 具有优异焊接性能和切割性能;
- · 良好的耐海洋大气性;
- · 具有优异的耐热性,漆膜可经受400 的高温,焊接切割时烧损面积小;
- . 优良的耐溶剂性能;
- · 具有优异的耐冲击性能, 优良的耐磨性和中等的柔韧性;
- · 高附着力,良好的机械性能。

产品用途:

作为造船厂、重型机械厂等钢材预处理,钢材喷砂或抛光处理,流水线作车间底漆,亦可用作海上平台、码头钢柱、矿井钢铁支架、桥梁、大型钢铁结构作高性能防锈漆之用。

产品配套:配套油漆:环氧、氯化橡胶等。

表面处理:

- · 对于新钢铁,表面清洁度处理到Sa1或St2级即可直接涂装。
- ·对其它施工表面,要求清洁干燥、无油脂、尘埃等污物,而且要除去疏松的锈层、氧化 皮和旧漆膜,使表面清洁度达到St2级标准,

施工条件:

- ·被涂物表面必须清理干净,好喷砂或抛光处理。
- · 底材温度须高于露点3 以上,不易施工。

- ·甲组份开桶后必须充分搅匀,按配比要求将乙组份倒入甲组份中,充分混合搅拌,视涂装方法,用专用稀释剂调整粘度。
- · 适用期8h(25)
- · 固化剂禁止和水、 酸、碱等接触, 固化剂不能长时间敞口接触空气。

施工方法:

刷涂、辊涂、喷涂均可,可根据施工方案进行选择。若施工过程中粘度过高,可酌情加入配套专用稀释 剂进行调配。

项目	稀释量	喷嘴口径	出口压力
无气喷涂	O-5%(以油漆重量计)	0.4-0.5mm	10-15MPa(约100-15kg/㎡)
空气喷涂	0-10% (以油漆重量计)	1.5-2.0mm	0.3-0.4MPa(约3-4kg/㎡)
刷涂/辊涂	0-5% (以油漆重量计)		
稀释剂		专用稀释剂(闪点13)

安全措施:

- ·保证良好的通风条件,让油漆的挥发浓度降低到低限度,从而降低对人体健康的危害;
- 用肥皂和清水洗手,不得使用溶剂;
- ·产品易燃,在油漆施工点15米之内不允许吸烟和使用焊接设备;
- · 必须使用经认可的灯光配件, 电线不能延伸, 因为电线断裂会产生火星;
- · 在封闭区域内喷涂油漆应使用空气供给头罩, 避免油漆溅到面部;
- · 离地面两米以上进行施工时, 必须制定高处作业的安全防护措施, 并严格执行。

贮存及运输:

- ·.本产品在25 的温度条件下有效贮存期为期一年,超期经检验合格仍可使用。
- · 本产品存放时应保持通风、干燥,防止日光直射,并远离热源。
- · 本产品运输时, 应防止雨淋, 日光曝晒, 并应符合运输部门的要求。

产品声明:

以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的,可作为施工指南。对本说明书,我们将根据产品的不断改进,有权进行修改。

BLNLJH