

# 非标生产线厂家 舟山非标生产线 万创智能装备

产品名称	非标生产线厂家 舟山非标生产线 万创智能装备
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：万创（苏州）智能装备有限公司

毛刺对后续工艺和其它工产生的影响

1、在基准面上--次加工毛刺过大则精加工时会导致加工余量不均匀。

余量不均匀因毛刺过大在毛刺部位进行切削加工时主轴切削量会突然增大或减小影响切削的平稳性产生刀纹或者加工稳定性。

2、若精基准面存在着毛刺，则基准面容易重合，导致加工的尺寸不准。

3、在表面处理工序中，如喷塑过程中，涂层金属会首先在毛刺部位聚集(静电更容易吸附)导致其他部位缺少塑粉从而导致品质不稳定。

4、毛刺在热处理过程中比较容易引起粘结，往往会破坏层间绝缘，从而导致合金交流磁性下降，自动化生产线设计制造，因此软磁性镍合金等-些特殊材料热处理前必须去除毛刺。

?现代由于科技和工业的发展，对产品的质量不断提升，去毛刺机的出现和使用大大提高了生产效率和节约成本，舟山非标生产线，现在由于科技的发展去毛刺机的种类有很多还有就是可以实现半自动和全自动化，这样就可以不需要那么多人来操作，不但降低了生产成本，更是缩短了制造周期，使人们在短时

间内制造有品质的物品成为可能。去毛刺机现在被广泛的使用，机械制造中难免产生毛刺，因此去毛刺难题也不断困扰着各类企业。

平面钣金，在制造业被用的特别广泛，比如机械工业，机器设备，非标生产线厂家，汽车等等。钢板长时间放置难免产生浮锈，因工艺的需求，会经过一些加工方式来达到我们想要的规格，常见的有火焰切割，组装生产线，锯切等，而经过后续的加工，会产生大量毛刺和割手边，这非常不利于往后工艺要求，必须去除。

对于平面钣金的打磨去毛刺方法，人工利用砂纸，毛刷等简单工具进行打磨；运用打磨机，打磨机设计通过两只气缸带动上磨座及钢丝平刷、两只液压缸带动下磨座及钢丝平刷，合理实现了打磨时工具与工件的适度压紧与松开；工作过程结果表明：传动机构将减速电机输入的扭矩分别输出至上、下磨座，带动二者来回交错运动，由钢丝平刷对行进中的钢板进行板面清理及打磨除浮锈。而人工打磨和打磨机两种方法工作效率低、劳动强度大、工序质量参差不齐等问题。

非标生产线厂家-舟山非标生产线-万创智能装备由万创（苏州）智能装备有限公司提供。“去毛刺机，砂带机，清洗机”选择万创（苏州）智能装备有限公司，公司位于：江苏省苏州市昆山市环庆路1368号，多年来，万创坚持为客户提供好的服务，联系人：顾经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。万创期待成为您的长期合作伙伴！