

热继电器校验仪 电动机保护器测试仪 全自动马达保护器校验仪

产品名称	热继电器校验仪 电动机保护器测试仪 全自动马达保护器校验仪
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

产品详情

热继电器校验仪 电动机保护器测试仪 全自动马达保护器校验仪模块具有2种转换方式包括透明转换方式和透明带标示转换方式。其中透明转换方式会预先设定数据帧ID，串口只需要发送报文数据段信息，其余信息模块会自动填充完整。透明带标识转换方式通过既定的协议格式可以将CAN总线报文的类型、ID转发到串口数据的相应字段。这两种方式在不同应用场景下灵活组合可以实现多种功能。图1CSM1实物、结构图应用方案CSM1这个小模块不仅仅是做串口与CAN数据的转换，在很多应用场景中起着的作用。

KX303A热继电器测试仪，电动机保护器校验仪 功能简介：适用于单相、三相热继电器及有源或无源电动机保护器的过压、过流、缺相、不平衡、堵转及时间测试,还可测试电流继电器的动作电流及额定电流的动作时间。用电设备都有保护装置，常用的有电动机保护器装置、电流继电器、热继电器。保护电器长期运行某些参数因热变形、锈蚀、松动,长时间过载等原因，会偏离原有整定值，严重的还有失灵，不动作的情况。这就失去了保护装置应有的保护作用。为了解决上述问题，青岛华能电气有限公司研制生产了系列整定校验仪器产品——KX-3-单三相数显式热继电器校验仪，以适应发电厂、化工、冶金、煤炭等不同行业、试验室、车间现场流动使用等不同的测试领域和测试环境中的使用，满足广大用户不同需要。青岛华能电气有限公司研制的KX—系列数显式热继电器校验仪在设计上采用了先进的控制技术，从而使该仪器在使用时操作简单方便。仪有性能可靠稳定、读数直观快捷、测试数据的准确性、操作简单、使用方便等特点。用户只需接上试验电缆即可直接进行校验工作，无需再另配电压电流调节器、监视电流电压表、电流电压变换器及复杂接线。技术参数：可长时间输出0~50A或0~500A电流三相电流可均衡输出，具有细调功能 三相电压可均衡输出，具有细调功能（备选）

可同步测试热继电器或热电偶的动作时间 常开、常闭接点自动识别

可同时串接若干只校验，提高工作效率 主要技术指标 电源输入：AC 380/220V 50Hz 三相四线

输出电流：满量程（引用误差）：0-500A 1% 全量程（相对误差）：500A-200A 精度：1% 200A-0A 精度：±（1%+2A） 额定功率：3×5KVA 仪表等级：1级（引用误差） 输出电流：3×500A

重量：32kg(进口材料) 使用说明：选用足够安全载流量的电源线接通容量足够的220V电源，把各功能开关选到需要位置，输出调节手轮旋转至零位，即可接被测器件，仪器即可开始工作。当输出电流较大时，应选用内阻较小的电源，若电源内阻过大，输出电流不易升到设定值。

1、测试热继电器 测试时应盖好热继电器盖，小电流值热继电器用小电流档位,把三个热元件串接后，再接在相应的测试柱上，常闭点接辅助接点柱上，量程转换开关选至适当电流档位，输出调节手轮置零位

，自锁开关断开，检查各接线端柱接触应良好，打开电源开关,按启动钮，测试电源接通,旋转输出调节手轮至被测热继电器额定电流，

使双金属片达到热稳定状态，以此稳定热态再旋转输出调节手轮使测试电流到额定电流的1.2倍，计时从零开始，进入测试阶段，规定时间内，热继电器应脱扣为合格一项，热继电器接点断开，测试电流消失，计时停止，并显示测验时间，测试终了信号由灯光和声响给出，当要停止信号时可按关断声光开关。当测试额定时，一般按规程应从热元件冷态开始。热继电器的其它参数整定请参阅有关规程进行,也可按被保护的电动机负荷情况选定热继电器的安—秒脱扣特性。2、测电动机保护器在测试前要仔细检查各活动部位，是否锈蚀、卡住，活动轴应有少量润滑油脂才好，试合闸后，人工触动热脱扣，瞬间脱扣无误后再进行检测。电动机保护器有辅助接点的同热继电器接法相同，测完断开时，其信号由关断装置的传感器送来，关断测试电源，并显示测验时间，发出测试完毕信号。

仪器装箱及附件 1.热继电器校验仪 1台 2.使用说明书 1本 3.配套试验电流线 一套

4.合格证 1张 六、注意事项 1.非专业人员不得开机维修，以免扩大故障。 2.本仪器保修期为一年，维修。热继电器校验仪 电动机保护器测试仪 全自动马达保护器校验仪 大直径测径仪是对大直径钢管、棒材、钢轴等进行在线检测的设备，但为了适用于各规格轧材的使用，大直径测径仪的量程非常大，本文就介绍一下如何操作选择合适的量程以应对各规格的轧材外径检测。大直径测径仪是集光学、机械、电子电路、通讯和计算机软件技术为一身的成套设备。整套系统主要由探测头、安装框架、导轨滑台、工控机、控制柜等几部分构成。它可自动调节测量范围，方便不同轧材尺寸的在线检测，在选择测径仪时，将生产线上生产的所有规格的轧材外径范围都考虑进去，即范围与范围，保证测径仪的测量范围包含所有量程。