

Q235A碳钢厚壁弯头生产厂家

产品名称	Q235A碳钢厚壁弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 90度弯头成形工艺是采用专用弯头推制机、芯模和加热装置，使套在模具上的坯料在推制机的推动下向前运动，在运动中被加热、扩径并弯曲成形的过程。管坯摆放在下模上，将内芯及端模装入管坯，上模向下运动开始压制，通过外模的约束和内模的支撑作用使弯头成形。与热推工艺相比，冲压成形的的外观质量不如前者。除上述三种常用的成形工艺以外，无缝弯头成形还有采用将管坯挤压到外模后，再通过管坯内通球的成形工艺。但这种工艺相对复杂、操作麻烦，且成形质量不如前述工艺，故较少采用。按照度数可以分为45度20g弯头，90度20g弯头和180度20g弯头。16MN厚壁弯头的无损探伤：检测隐藏在焊缝内部的夹渣、气孔、裂纹等缺陷的检验。目前使用普遍的是采用X射线检验，还有超声波探伤和磁力探伤。X射线检验是利用X射线对焊缝照相，根据底片影像来判断内部有无缺陷、缺陷多少和类型。再根据产品技术要求评定焊缝是否合格。超声波探伤的基本原理如下图所示。超声波束由探头发出，传到金属中，当超声波束传到金属与空气界面时，它就折射而通过焊缝。如果焊缝中有缺陷，超声波束就反射到探头而被接受，这时荧光屏上就出现了反射波。根据这些反射波与正常波比较、鉴别，就可以确定缺陷的大小及位置。超声波探伤比X光照相简便得多，因而得到广泛应用。但超声波探伤往往只能凭操作经验作出判断，而且不能留下检验根据。对于离焊缝表面不深的内部缺陷和表面极微小的裂纹，还可采用磁力探伤。

合金弯头的材质多种多样，常见的有碳钢、锰钢、镍钢等。合金弯头用途广泛。的青铜材质的合金弯头在一般自来水管中较为常见，但随着生活水平的提高，很多自来水管冲击比较强的管道中。因此，常被用在高温水蒸气送管道、水煤气管道中。送管道等磨损消耗比较严重的管道中。合金弯头由于该弯头具有耐磨、耐蚀、耐热性能，因此可广泛应用于电力、冶金、矿山、煤炭、化工等行业作为送砂、石、煤粉、灰渣、铝液等磨削性颗粒物料和腐蚀性介质，是一种理想的耐磨蚀管道。

1、冶金、电力行业中的应用 冶金、电力行业送煤粉、灰渣、泥浆、石灰石膏浆液等每年需要消耗大量的金属管道。采用陶瓷复合管取代其他管道，具有高耐磨、寿命长、安装方便、经济效益显著之特点。
2、矿山、煤炭行业中的应用 (1) 矿山：矿山充填、精矿粉和尾矿运送对管道的磨损严重，以往采用的矿粉送管道如攀枝花、大冶矿等使用寿命不到一年，改为该管可使寿命提高5倍左右。(2) 煤炭：选煤及长距离管道煤普遍采用湿法送，要求送管既耐磨又耐蚀，采用该管可作为长寿送管，经济效益可观。弯头管件是在管道安装中常用的一种改变管路方向的链接用的管件。弯头管件主要是连接两根管子，使管路做一定角度转弯。