

数控车床 格朗利亚运行平稳 超精密数控车床

产品名称	数控车床 格朗利亚运行平稳 超精密数控车床
公司名称	广东格朗利亚机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市企石镇企石建设路87号7号楼101室
联系电话	13377774616 13377774616

产品详情

数控车床粗车外圆和精车外圆有什么区别？

- 1.前角：粗车角度较小，精车较大。
- 2.后角：粗车角度较小（6-8度），精车较大（10-12度）。
- 3.刃倾角：粗车时一般取5度，较大振动时可取10度或更大；精车时一般取-4度。
- 4.主偏角：根据机床-工件-刀具工艺系统刚度选择。
- 5.副偏角：根据表面光洁度选择，要求高时偏角较小。
- 6.刀尖圆弧半径：一般硬质合金车刀 $r=0.5-2\text{mm}$ ，粗车时取小值。粗车外圆时可以吃刀大一些，一般在3-4个MM，刀具角度小一些，刀尖圆弧角大一些，90度左偏刀就可以了。精车时余量留少一点，一般留0.5--1MM，转速高一些。刀尖圆弧角小一些。

数控车床步进电机抖动不转的原因

经济型数控车床由于其价格经济自动化程度又高，因此在机加工行业中得到普遍认可和广泛使用。经济型数控车床在普通车床的基础上发展起来的，自动化程度却得到极大提高。自动控制系统主要由单片机构成，通过控制程序，控制机床的纵向及横向进给装置及换刀装置，自动完成零件的加工。经济型数控车床程序启动后，步进电机抖动不转，一般是步进电机或其控制系统断相造成的。可能是步进电机本身的故障也可能是其驱动电路的故障。首先检查步进电机的连接插头是否接触良好，若连接插头接触良好，可再将没有故障的一相电机调换过来，若调换电机后运行正常，则说明原步进电机有故障，若调换电机后仍不能正常工作，则说明其控制部分不正常，可重点检查驱动板上的大功率三极管及其保护元件释放二极管，一般情况下，这两个元件损坏的几率比较大。

一般数控车床的伸长与压缩比值为10:1.5，产品形状可根据客户要求设计制造，多角型油缸数控车床，长方形油缸保数控车床，圆筒式油缸数控车床，也可按用户要求制作比值更大或更小的数控车床。工业设备的配套防护非常重要，它能大大的降低维修成本，有效延长设备使用寿命。但冶金行业，机械加工业等不可避免的存在高温、喷溅、粉尘、油污、水淋等复杂的工作环境，解决恶劣工况下设备的防护至关重要。拉链式高温线缝制防火帆布除尘丝杠防尘套性能：拉链式护罩给机床厂家解决了不用拆卸设备的麻烦，拉链式防护罩，中间有一条长长的拉链，拉开以后直接套在油缸上，在拉上拉链这样就可以使用了。使用与特点：用于保护气缸活塞杆，油缸活塞杆，光杆，光轴，丝轴等的防护，防水，防尘，防油，耐腐蚀，适用环境温度30-900度，颜色有灰色，绿色，黄色，黑色，白色。有两种结构，一种是钢丝圈支撑形式，一种是拉链缝合式(也可作成粘结式和按扣式)。