

STKPOWER蓄电池6GFM200 严选品质

产品名称	STKPOWER蓄电池6GFM200 严选品质
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

STKPOWER蓄电池6GFM200 严选品质

STKPOWER蓄电池性能的检查：1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。2、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。3、时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。4、不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。5、普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前-好适当充电。至于可加水的免维护STKPOWER蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。

STKPOWER蓄电池性能的优越性：1、高能量输出，高循环使用寿命、高功率之优点2、免保养，免加水，可重覆循环使用3、电槽外壳经超音波特殊密封，置放时不受方向、位置之限制4、精密技术配方，使用寿命长，自行放电率极低，具有优良的使用可靠度5、高率放电性能优异，深度放电后亦可回复充电6、自放电率极低，采用--合金板栅，超纯电解液，自放电率极小，失水极少7、安全可靠：采用独特设计的安全阀，使用时间耐久，安全性能优越STKPOWER蓄电池工作原理：

STKPOWER铅酸蓄电池电动势的产生：铅酸蓄电池充电后，正极板二氧化铅（ PbO_2 ），在硫酸溶液中水分子的作用下，少量二氧化铅与水生成可离解的不稳定物质--氢氧化铅（ $Pb(OH)_4$ ），氢氧根离子在溶液中，铅离子（ Pb^{4+} ）留在正极板上，故正极板上缺少电子。铅酸蓄电池充电后，负极板是铅（ Pb ），与电解液中的硫酸（ H_2SO_4 ）

SO₄) 发生反应, 变成铅离子 (Pb²⁺), 铅离子转移到电解液中, 负极板上留下多余的两个电子 (2e⁻)。可见, 在未接通外电路时 (电池开路), 由于化学作用, 正极板上缺少电子, 负极板上多余电子, 两极板间就产生了一定的电位差, 这就是电池的电动势。2、铅酸蓄电池放电过程的电化反应铅酸蓄电池放电时, 在蓄电池的电位差作用下, 负极板上的电子经负载进入正极板形成电流I。同时在电池内部进行化学反应。 负极板上每个铅原子放出两个电子后, 生成的铅离子 (Pb²⁺) 与电解液中的硫酸根离子 (SO₄²⁻) 反应, 在极板上生成难溶的硫酸铅 (PbSO₄)。 正极板的铅离子 (Pb⁴⁺) 得到来自负极的两个电子 (2e⁻) 后, 变成二价铅离子 (Pb²⁺) , , 与电解液中的硫酸根离子 (SO₄²⁻) 反应, 在极板上生成难溶的硫酸铅 (PbSO₄)。正极板水解出的氧离子 (O²⁻) 与电解液中的氢离子 (H⁺) 反应, 生成稳定物质水。

谎称与多家电动车生产企业有合作, 合肥一公司以推广太阳能蓄电池项目为由, 利用高额利息拉人投资。还没等到一次支付利息, 这家“短命”公司就人去楼空。昨日, 记者见到了曾在该公司投资的王先生。这家公司位于滨湖区某写字楼, 王先生也在该楼上班, 无意中看到项目简介, “该公司自称从事太阳能蓄电池推广, 和很多企业都有合作。”在展厅里, 王先生看到一些太阳能蓄电池, 还有该公司和一些*电动车生产企业的研发及销售协议, 让他感觉还挺正规。业务员介绍, 公司发展需要资金, 欢迎投资。“利息很高, 日利率-低也有2%。”王先生动了心, 先后投资38万元, 按照承诺, 日利率是5%, 他一个月后就能拿到包括本金在内总共95万元。王先生回家等待, 其间不时接到该公司的, 让他介绍朋友来投资, 表示如果介绍成功, 还可以获得一定奖金, 奖金积累到10万元可获得一辆太阳能电动车, 到20万可获得一辆太阳能电动汽车。该公司还推出“一家人养老补助金”计划, “按照投资额划分等级, 每级投资者都有补助。”王先生说, 他这个级别每月可以补助10800元, 但一直在说, 却并没有发放过。就这样, 王先生等了一个月, 再去询问何时能取回本金, 却发现该公司关门了, 联系人也都联系不上。他慌了, 向包河公安经侦警方报案。记者从警方获悉, 经初步查实, 该公司涉嫌非法集资, 与王先生有相同遭遇的投资者近百人。“据称在浙江, 但那边根本没有这样的公司, 在合肥开业一个月就跑了。”警方去相关企业询问, 对方反馈根本没有跟这家公司有什么合作, “合作协议”都是伪造的。目前警方正在调查此案, 也提醒市民, 投资要对项目充分了解, 不能被高科技、能源等华丽外表蒙骗。为加强新能源汽车动力蓄电池回收利用管理, 规范行业发展, 工信部发布《新能源汽车动力蓄电池回收利用管理暂行办法(征求意见稿)》, 该办法从设计、生产及回收责任、综合利用、监管管理等方面作出了明确的规定。该办法提出, 工业和信息化部会同国家标准化主管部门制定动力蓄电池回收利用相关拆卸、拆解、包装运输、余能检测、梯级利用、材料回收利用等技术标准, 建立动力蓄电池回收利用管理标准体系。该办法还表示, 动力蓄电池设计开发应采用标准化、通用性及易拆解的结构设计, 协商开放动力蓄电池控制系统接口和通讯协议等利于回收利用的相关信息, 对动力蓄电池固定部件进行可拆卸、易回收利用设计。材料有害物质应符合国家相关标准要求, 尽可能使用再生材料。汽车生产企业应负责回收新能源汽车使用过程中产生的废旧动力蓄电池, 与回收拆解企业合作回收新能源汽车报废后产生的动力蓄电池, 并在出现重大变化时(如破产、兼并重组等)向工业和信息化部备案责任变更情况。明确了用户责任要求, 新能源汽车用户(产权方)在动力蓄电池需维修、拆卸和更换时, 应将新能源汽车送至具备动力蓄电池维修资质和能力的机构进行动力蓄电池的维修、拆卸和更换; 在新能源汽车达到报废要求时, 应将报废车辆送至回收拆解企业拆卸动力蓄电池。废旧动力蓄电池交给其他单位或个人, 私自拆卸、拆解动力蓄电池, 由此导致环境污染或安全事故的, 应承担相应责任。以下为征求意见原文: 对《新能源汽车动力蓄电池回收利用管理暂行办法》(征求意见稿)公开征求意见为加强新能源汽车动力蓄电池回收利用管理, 规范行业发展, 推进资源综合利用, 保护环境和人体健康, 保障安全, 促进新能源汽车行业持续健康发展, 我们组织编制了《新能源汽车动力蓄电池回收利用管理暂行办法》(征求意见稿)。现向社会公开征求意见, 如有意见或建议, 请于2016年12月14日前反馈工业和信息化部节能与综合利用司。