

## 批发半轴管头 半轴管头 华盛工贸

产品名称	批发半轴管头 半轴管头 华盛工贸
公司名称	五莲县华盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县高泽镇工业园中华路中段
联系电话	13963056211 13963056211

## 产品详情

合金钢材作为制造汽车半轴套管拆卸装置的原材料，半轴管头尺寸规格，弹簧除外。取一段园钢进行机加工制造成一园丝杆，在丝杆一端周围均匀的制出六个条形键槽，另一端机加工成螺纹，加工半轴管头厂家，同时配制成一个相对应的大螺母，半轴管头，在每个键槽内的一端放入一个弹簧，然后再放一个键，再用两个制作好的键外保护环，分别将键固定在丝杆的键槽内，具有弹性一端的键能够伸张活动，用园钢制成一个顶管套，半轴套管，这样三大部件，即丝杆、键、弹簧和键外保护环组成的一大部件，另外是顶管套和大螺母。

汽车配件的种类繁多，现如今汽车的品牌越来越多，汽车的类型也越来越多。汽车可以分为乘用车与商用车两种，生产半轴套管的厂家，其中乘用车指的是车辆座位少于九坐(含驾驶员位)，以载客为主要目的的车辆。具体来说，乘用车又分为基本乘用车即轿车，批发半轴管头，mpv车型，suv车型以及其他车型比如皮卡等。

五莲华盛工贸有限公司坚持用户优先，信誉为先！我们期待各界友人的惠顾与合作，让我们用真诚与智慧共同创造美好的生存空间，实现利益的双赢！

汽车后桥差速器总成的特点，也就是差速器的星行齿轮十字节轴，中间部位是一个圆孔，其直径为 52 mm，我们所使用的铁棍直径小于该孔，若想不拆卸后桥差速器总成便能更换半轴套管，关键的一步是怎样才能将半轴套管内端的一个冲头放进去。

设计特殊结构的冲头。根据半轴套管内部结构尺寸，特设计一种挂钩式的冲头，冲头的中间为通孔、外围有2个台阶，并设有2只挂钩耳片，耳片上设有通孔（用于挂伸缩挂钩），两边相切后宽度为44mm，中孔为25mm，一个台阶直径为56.5mm（套管内径57mm），第二台阶直径为68mm（套管里端面外径72mm），设制2根伸缩挂钩、一端能伸缩、一端是弯钩，弯钩套在冲头耳片孔内，组成了冲头组件。把冲头组件侧倒水平伸入套管内（大直径68mm侧倒与套管平行）

分段式桥壳中半轴套管的装配，分段式驱动桥壳一般分为两段，用螺栓将两端连成一体。它由主减速器壳、盖和两个半轴套管及凸缘等组成。分段式驱动桥壳比整体式驱动桥壳易于铸造，加工简便，但维修保养不便。对于分段式驱动桥壳，当拆检主减速器时，必须把整个驱动桥从汽车上拆卸下来，故目前已很少采用。汽车半轴管套、半轴管头、欧式双环扣等等。

批发半轴管头-半轴管头-华盛工贸(查看)由五莲县华盛工贸有限公司提供。五莲县华盛工贸有限公司在锻件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，华盛工贸一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。