

# SHR500L加热高混机-张家港高混机自动化混合方案

产品名称	SHR500L加热高混机- 张家港高混机自动化混合方案
公司名称	张家港市佳诺机械有限公司
价格	63000.00/台
规格参数	佳诺机械:500L高混机 500高混机:张家港500L高混机 张家港高混机:张家港佳诺高混机
公司地址	江苏张家港市南丰镇振丰路12号
联系电话	13160133121

## 产品详情

张家港市佳诺机械有限公司500L加热高混机工作原理：

快速旋转的叶轮借助表面与物料的摩擦力，侧面对物料的推力使物料沿着叶轮的切向运动。同时快速旋转产生的离心力再将物料抛向高混机内壁且呈螺旋上升状态，在重力作用下又回到叶轮中心，下落的物料碰撞到筒壁边上的导流板，由于惯性作用更是打乱了物料的流向，周而复始的交替运动大幅提高了物料的混合均匀程度，对于不同密度的物料易于在短时间内混合均匀。混合效率比一般高混机高出一倍以上，参与混合的各种原料与捏合剂，由上部加料口加入混合好的物料由搅拌桶侧面卸料口排出，为适应某些物料的混合要求，该设备需要做夹层保温套，可以对物料进行加热或者保温。

## SHR500L高速混合机技术参数和配置

1、 项目	高混部分		
	参数	特殊要求及备注	数量
高速混合机型号	SHR500A高速混合机	机架碳钢焊接	1台
总容积	500L		

有效容积	375L		
材料及要求	热冷缸筒体内胆，阀体，堵头，均为SUS304制作，与物料接触部分全部为SUS304制造，  筒体外层材料： <a href="#">Q235</a> ，8MM碳钢喷涂。  内外层桶壁实际单层壁厚厚度 8mm  外层桶底实际单层壁厚厚度 20mm	筒体壁厚 <a href="#">SUS304</a> <a href="#">6mm</a> 厚，筒体底厚 <a href="#">SUS304</a> 6mm厚，外层为SUS201 镜面装饰板0.8 mm厚	1台
搅拌桨	三片式桨叶，材质为耐磨钢桨叶3片分3层，使物料沿锅壁运动的同时上下循环翻动，搅拌桨与轴底部间隙3MM-5MM，高度可调。  与物料接触部分表面粗糙度Ra=0.8	桨叶锁紧方式为双螺母紧固，防止桨叶松动，二个螺母均为SUS304，三片叠式	1台
搅拌桨转速	<a href="#">0/860rpm</a>	(变频调速)	
主轴	<a href="#">材质为</a> 42CrMo，高硬度高韧性	主轴材质为42CrMo，调质处理	1台
轴承	哈尔滨轴承	深沟球轴承6321一只，6319两只	
平衡处理	每片桨叶都经过高速平衡处理，然后再经组合后经过平衡处理，桨叶连轴承一起平衡处理，以保证桨叶和轴与平带轮的完全平衡	平衡精度 $\pm 0.2g$	
导流板	桶内壁中上部设有一块导流板，用于加强混合效果，它的导流角度可以使物料在桶内翻滚，与锅壁角度为35度。	导流板呈贝壳型SUS304	1台
锅盖	锅盖上设有一个进料口350mm,一个排气口:200MM，备用接口一个	锅盖材质为铸铝件  法兰厚度20mm，内层抛光处理  有两道耐高温橡胶密封条	热缸锅盖 开启设备 停止运转
锅座	锅座总高度320MM,锅座直径900MM,锅座上下厚度为25MM		1台

放料方式	手动/自动		
排料三通	为铸铝件制作内部精车抛光处理		
堵头	为SUS304	堵头与筒体紧密结合	
缸盖开启	手动垂直开盖，可360度旋转，并组合手动快速扣手，机械防护。		
混合时间	根据物料	8-15分钟，温控表自动控温，测温点在容器内部	上海汇邦 温控表
加热方式	自摩擦/电加热	加热功率9KW	
电机	90KW江苏仪能电机	380V50HZ	
密封部位	采用迷宫式骨架高温胶 <a href="#">密封圈</a> ，正反组合式排列，	密封圈为德国进口UKS120*95*12* 4只，聚四氟乙烯一只	
热缸皮带	6根D型重型皮带，机械式涨紧装置，安全可靠	D=3454	江
使用电源	380V50HZ		
电控柜	立式独立电柜（施耐德）电器元件	人机界面	