

深圳华铨诺全新进口（低价）马波斯测头VOP40P

产品名称	深圳华铨诺全新进口（低价）马波斯测头VOP40P
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:意大利马波斯MARPOSS 型号:VOP40 VOP60 产地:意大利
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

大规模机器标准化场合。由于机器加工的产品是标准件，需要上百台或更多的机器来加工。这个时候操作机床的工作人员水平不一，只有通过刀仪来统一换刀后能保证每把刀的高度一致。如果用人工换刀去保证高度这个难度会很大，而且不能统一标准。这样的雕铣机需要安装对刀仪。测头操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测工件时，请慢慢接触侧头，避免损坏测头及量仪。

为什么我现在必须到您这里购买？为什么我不可以拖到以后来购买？

1、我司产品随时都有可能涨价，所以您先买，应该占据了很大便宜。 2、您的竞争对手公司，可能已经在用我司的产品，他们已经得到了，加装我司产品的好处，而您，还在苦苦用老方法，您们之间的差距会越来越来。有个问题说，国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。

意大利马波斯MARPOSS测头安装在机床进行内部，工厂生产加工时，随着周围环境温度的变化及工作负荷变化，机床的热变形随时在发生进而带动刀具发生变化，其结果就是车间内同一台机床在早中晚不同时段加工出产品的尺寸精度发生很大的波动。使用机内测头后，可以在加工前或者加工过程中随时对刀具参数进行自动测量和更新，每次测量都是在当前机床热变形的状态下进行的刀具设置，从而极大的降低了由于机床热变形引入的误差。意大利马波斯MARPOSS测头能对机床热变形的自动补偿，极大提高产品良品率。产品（模具）加工需要多刀完成的场合。由于加工零件需要几把刀来完成，为了保证每把刀的接刀更和提高效率。这样的机器需要安装测头。

测头操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使

用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪；每次测量前务必用测试棒校正数据，直径跳动允差 0.02mm；操作前松开X轴固定螺钉；操作前松开Z轴固定配重螺钉；用完后请关闭电源。在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。深圳华铖诺公司，就是这家公司，它卖的产品能让您的利润增加，非常好是不是！

测头坏了是可以维修的，情况分为三种。一是自然损坏，没有撞过。这种情况修复比较容易，维修费会比较便宜些。二是轻微撞坏，可以修复。价格会稍微贵一点。三是严重损坏，这种情况建议更换新的对刀仪。这样节省了时间成本和高额的维修费。