

气体氮化炉按需定制

产品名称	气体氮化炉按需定制
公司名称	龙口市电炉厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙口市黄城南山路北首
联系电话	13220912230 13220912230

产品详情

气体氮化炉龙口市电炉厂是集科研、生产、销售于一体的生产厂家主要生产各种液体氮化炉、加热炉，全纤维井式气体渗碳炉，工业电阻炉及干燥箱、可调万用电炉等常规设备，公司拥有一批技术好的人员，集多年的生产经验，可定制各类用户所需的电炉产品。

我厂一贯奉行"产品质量为本，发展信誉为重"的经营理念，以可靠的产品性能，合理的价格及完善的售后服务，赢得广大客户的信赖与好评。我厂愿与新老客户真诚合作，共同发展。

4.装卸料车用于箱式可控气氛多用炉、回火炉、清洗机的装卸料及生产线各工序之间工件的传送。能够准确按规定位置完成上述设备工作室的装卸料。

工业电炉的如何选择

加工产品零件热处理工艺要求与技术要求

2.加工产品零件的外形状、尺寸、重量和材质。

3.热处理所需的辅助材料及能源供应

气体氮化炉龙口市电炉厂是集科研、生产、销售于一体的生产厂家主要生产各种实验电阻炉、加热炉，实验电阻炉，工业电阻炉及干燥箱、可调万用电炉等常规设备，公司拥有一批技术好的人员，集多年的

生产经验，可定制各类用户所需的电炉产品。

氮化炉可做气体氮化炉和液体氮化炉。

井式气体氮化炉主要供各种钢制机械零件、汽车曲轴、摩托车刹车片、模具等进体氮化热处理之用。

井式气体氮化炉采用节能炉衬双水冷炉罐盖，真空橡胶密封以及上中下三区控温。使电炉保温性，炉温均匀性，气体氮化炉，密封性，渗氮速度都有很大提高。

氮化炉的优点与结构

一、渗速快

保温时间：8~10小时，渗层深度：0.14~0.18mm，白亮层：0.006~0.01mm

二、装炉量大、加工成本低

氮化炉采用低真空变压技术，在低真空和变压的环境下完成渗氮（氮化）工艺过程，新鲜气氛可渗透到炉罐内任一角落，所以工件可以密装，使装炉量大大增加，同时，该炉密封性，保温性能好，从而显著降低处理成本。

三、表面摩擦系数小

因低真空变压技术使工作的表面氮化物渗层极为致密，因此表面磨擦系数小。

四、工艺稳定

炉内气氛均匀可控，炉温均匀，从而保证工艺稳定性，提高和保证了工作的渗氮质量。

气体氮化炉按需定制由龙口市电炉厂提供。龙口市电炉厂是一家从事“工业电炉,实验电炉及各种配件,活性碳纤维复合制品”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“龙誉”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使龙口市电炉厂在电热设备中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司还是从事气体氮化炉,液体氮化炉,真空氮化炉的厂家,欢迎来电咨询。