

高精度等离子切割机 铜陵切割机 禾呈祥|按需定制

产品名称	高精度等离子切割机 铜陵切割机 禾呈祥 按需定制
公司名称	安徽禾呈祥机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花镇明珠大道与樱花路交叉口合肥江河汽车零部件有限公司厂房楼301室
联系电话	18656046275 18656046275

产品详情

提高切割质量的措施对于30mm以上厚的钢板，龙门式数控火焰切割机的切割速度应设定为标准的速度的20%~60%。如果龙门式数控火焰切割机使用纯度可达99.5%以上的液态氧进行切割时，由于工作气体压力稳定，高精度等离子切割机，切割面的质量也明显提高，挂渣量，切割速度可相应的提高。待切割的钢板表面的锈蚀、脏污及割嘴的通流畅程度对切割的连续进行也有较大的影响。因此进厂的钢板不应露天堆放，切割前建议进行打磨处理。对割嘴要正确使用和经常清理。

扳动升降调节器时，机器突然停车断电。故障原因及排除：通过检修还发现，当扳动升降调节器调整火焰时，若点火器的高压输出端引弧针松动，引起高压引弧线与机器外壳间短路或绝缘强度不够，点火高压会使驱动器及系统端口击坏，从而造成此故障发生。此现象要避免，调试，维修时要仔细检查。检查线路绝缘电阻，1000v兆欧表要大于300兆欧。数控火焰切割机升降调节器控制模板SG故障。更换另一块控制模板试试。数控火焰切割机对于切割厚板具有一定的优势，依然深受许多客户喜欢，今天小编给大家谈谈数控火焰切割机的工作原理。数控火焰切割机设备的数控系统控制主横梁上的小车沿纵向运动，控制带有割炬的小车沿横向运动，其横、纵向的运动合成为割炬的运动轨迹，手持等离子切割机价格，也就是所要切割的工件的形状。同时，火焰切割数控系统中的PLC实现切割气路的阀动作和时序控制。在数控火焰切割机系统中，为保持切割机头与钢板之间的距离不变，铜陵切割机，必须配备自动调高装置。

点火时有燃气，火花塞也打火，但仍然不能点火，造成这种现象的主要原因是燃气浓度太大。燃气浓度不合适，往往不能正常点火，尤其是使用煤气、丙烷等燃气时更是如此。此时需要通过调节“调节旋钮”，改变燃气浓度来解决。点火时没有燃气喷出，精密等离子切割机，在操作“试火”键的同时，可用明火在点火器喷火处进行点火，以便确认点火时是否有燃气喷出。

高精度等离子切割机-铜陵切割机-禾呈祥|按需定制由安徽禾呈祥机电设备有限公司提供。安徽禾呈祥机电设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！