

武汉市石英砂滤料检测 喷砂石英砂检验

产品名称	武汉市石英砂滤料检测 喷砂石英砂检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	石英砂滤料:喷砂石英砂检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

【喷砂除锈用石英砂介绍】

喷砂石英砂喷砂除锈石英砂可清理精铸件的毛面采用液体喷砂来清理精铸件，不仅能清除铸件表面的氧化皮及残留物，还能起抛光作用，提高铸件的表面光洁度。特别是对形状复杂的无余量的精铸件喷砂石英砂清理和抛光是*经济有效的工艺方法，例如航空发动机的涡轮叶片等采用液体喷砂来清理压铸件能使零件露出色泽一致的金属本色，使零件的外观更美观。如采用液体喷丸效果更好，同时还可以提高零件的表面硬度和抗蚀能力。液体喷丸还可以达到装饰的作用，如各种仪表外壳，框架等。

喷砂石英砂对砂型铸造的铝合金铸件，铜合金铸件采用液体喷砂同样得到较高的表面质量。但对较粗糙的铸钢，铸铁毛坯，一般不推荐采用液体喷砂工艺。

【喷砂石英砂规格】

以毫米为单位分为：0.5-1.0mm 0.6-1.2mm 0.8-1.6mm 1.0-2.0mm 2.0-4.0mm 4.0-8.0mm 8.0-16mm 16-32mm

以目数为单位分为：4-6目，8-13目，10-20目，20-40目，40-70目，50-100目，70-140目，100目-200目，除公司正常生产规格外，可根据客户要求生产特种型号规格

【喷砂石英砂理化指标】

【喷砂石英砂喷砂机的工作原理】

1.喷砂石英砂清除氧化皮热处理后的氧化皮及残盐，采用液体喷砂清理不仅能清除氧化皮而且还能提高零件的表面光洁度。尤其对形状复杂的模具及精密零件液体喷砂效果更为突出。例如锉刀在热处理后采用液体喷砂不但无损锉刀的刃口部分，还能提高锉刀的使用寿命。

热轧后的各种稀有金属板材，也可采用液体喷砂清除氧化皮及斑渍，为冷轧作准备，提高板材的表面质量。

2.喷砂石英砂清除机械加工的微毛刺毛刺虽小，危害甚大。随着科技进步，机械零件形状日趋复杂，精度要求越来越高，应用条件十分严格，不允许有一点毛刺，例如纺织机械零件，液压元件，航空航天工业的精密复杂零件，医疗器械等等，采用液体喷砂清除毛刺效率高质量好，使两个表面的交界处出现很小的圆角（这是很多机械零件要求的）。若能合理选择工艺参数还能提高原有的表面光度。

3.清理污物和锈渍：喷砂石英砂各种模具如锻模，冲压模，橡胶模，轮胎模具，塑压模，玻璃制品模具等，使用一段时间后必然沾染上脱模剂等污垢及烧痕，采用液体喷砂（或喷丸）清理，效果十分显著同时还能提高模具的使用寿命。对食品模具采用液体喷砂（丸）能达到医学性除菌要求。翻修旧的机械零件，能达到整旧如新的效果。电子工业中的陶瓷元件还可提高其耐压性能。

4.喷砂石英砂为其它表面处理工序作准备电镀零件前采用液体喷砂预处理，电镀层结合力强。这对硬铬尤其明显。如发动机活塞环镀铬，纺织机托丝辊镀梨面铬等。

油漆零件，喷涂零件，在喷涂前采用液体喷砂处理后的表面能增大涂层的结合力。粘接件采用液体喷砂处理的表面，粘接质量好，牢固。

5.光饰加工：喷砂石英砂液体喷砂（丸）作为一种光饰加工方法效果十分突出。尤其是对复杂形面的零件如：叶轮发动机叶片，各种模具形面如货币，香币，纪念币模具的抛光，其它任何方法是无法比拟的。用液体喷砂抛光陶瓷，金刚石，是*经济的方法，如化纤纺织机械摩擦轮的抛光。

喷砂机：

喷砂机是以压缩空气高速带动研磨砂材，安装喷砂石英砂喷击金属及非金属表面，使之形成雾面或侵蚀面之处理机器，其用途运用广泛，可为各种材质，不同目的之加工不需高度熟练技巧，操作容易，加工费低，提升产品之高附加价值。

6.表面加工：喷砂石英砂对金属氧化层，碳化物黑皮，金属或非金属表面污锈清除，如重力压铸模，橡胶模之氧化物或离形剂之去除，陶瓷表面黑点，铀色去除，彩绘重生。

7.美化加工：喷砂石英砂对各种黄金，K金饰品，贵金属制品之消光或雾面处理，水晶，玻璃，波纹，亚克力等非金属之雾面加工以及能使加工物表面成金属光泽。

8.蚀刻加工：喷砂石英砂对玉石，水晶，玛瑙，半宝石，，雅石，，大理石墓碑，陶瓷，木材，竹片等之蚀刻美工。

9.前处理加工：喷砂石英砂铁氟龙（TEFLON），PU，橡胶，塑料被覆，橡胶滚桶（ROLLER），电镀，金属喷焊，镀钛等之前处理，使表面附着力增加。

10.毛边加工：喷砂石英砂对电木，塑料，锌，铝压铸品，电子零件，磁芯等之毛边去除。

11.应力消除加工：喷砂石英砂在航天，国防，精密工业之零件，除锈，除漆消光，整修等之应力消除加工处理。

12.电子零件加工：喷砂石英砂硅芯片之雾面及蚀刻，晶圆背面杂质去除，电子零件封装之溢胶，成品表面印字的去除，陶瓷电热之清洁

13.模具之加工：喷砂石英砂一般模具表面之喷砂，模具咬花後雾面处理，线切割模，玻璃模，轮胎模，导电橡胶模，鞋模，电木模，电镀模，按键模，塑胶制品模。

14.大工作物之加工：喷砂石英砂大型工件如油槽，化学槽，船壳，铜构，铁皮屋，货柜，汽车工业等之除锈，除漆，维修及大片平板玻璃自动雾面处理。