

铝片去毛刺 万创智能装备有限公司 铝片去毛刺机

产品名称	铝片去毛刺 万创智能装备有限公司 铝片去毛刺机
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：万创（苏州）智能装备有限公司

自动车床件去毛刺工艺是机械与化学相结合的方法，突破传统震动去毛刺抛光理念，采用磁场特有的能量传导不锈钢针磨材产生高速旋转运动，碰撞脆弱的毛刺部位，达到有效率的去除毛刺、毛边、峰边、使产品表面及内部同时除毛刺、抛光、洗净，使后的产品一新，产品品质直线提升。

跟传统的去毛刺方法相比更容易，更省钱，更省力工件质量质量大大改善。除毛刺是指去除工件表面极细小的显微金属颗粒，这些颗粒被称为毛刺。它们是在切割、磨削、铣削及其他类似的切屑加工过程中形成的。为提高质量和使用寿命，有必要去除所有金属精密件上的毛刺。工件表面、锐角和棱边必须达到极高的金属洁净度，必要时还应适用于非电镀和电镀金属。除毛刺的传统工艺为机械工艺，铝片去毛刺机，如磨削、抛光及其他具有不同自动化程度的工艺。被处理工件的质量经常得不到保证；生产成本和人员费用非常高。使用去毛刺磁力研磨机除毛刺工艺，将工件放入有研磨材料的桶中研磨3-15分钟。就能去除精密零件所有的细小毛刺，使工件表面光滑平整，棱角圆滑，为用户带来非常好的高质量。而且不会影响产品的精密度。

为什么要去除毛刺：

一、1台机器设备或一个工艺零件，在组装时或移动时，都需要人工运输的参与，铝片去毛刺，如果产品或零件上有毛刺或尖角，会很容易划伤手或其它身体部位。

??二、如果一个平板类零件上有毛刺，那么以这个有毛刺的面来定位或者和其它零件装配在一起时会靠成尺寸不准确。如果是一个轴类零件有毛刺（比如未倒角），在与它精配时的孔装配时会插不进去，铝片去毛刺设备厂家，强行压进也会在孔内不能灵活转动，铝片去毛刺设备价格，甚至将孔内表面拉花拉伤。

??三、毛刺和尖角容易造成零件易锈蚀，且是应力集中点。

机械法：借助于工业机械手，夹持旋转钢丝刷或砂轮，利用机械手的关节手臂运动对有毛刺的部位进行打磨以去除毛刺。机械手能够从工具库的架子上挑选钢丝刷或砂轮，适应于零件不同部位上去除毛刺的需要。但是这种方法往往因为机械手的手臂关节缺乏足够的刚性和精度，在许多场合不适宜使用。而且由于零件的结构不同，有的零件还不能用此方法去毛刺，不得不配备其它去毛刺设备。

铝片去毛刺-万创智能装备有限公司-铝片去毛刺机由万创（苏州）智能装备有限公司提供。万创（苏州）智能装备有限公司是一家从事“去毛刺机，砂带机，清洗机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“万创”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使万创在磨光、砂光及抛光类中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！