

钣金去毛刺机生产厂家 钣金去毛刺 万创

产品名称	钣金去毛刺机生产厂家 钣金去毛刺 万创
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：万创（苏州）智能装备有限公司

去毛刺的重要性

- 1.降低和避免因毛刺的存在影响机械零件的定位和夹紧，降低加工精度。
- 2.降低工件的废品率，减少操作人员的风险。
- 3.消除机械零件在使用过程中因毛刺存在不确定性引起的磨损以及故障。
- 4.没有毛刺的机械配件涂装油漆时附着力会增大，使得涂层质地均匀、外观-致、光滑整洁、涂层牢固耐用。
- 5.带有毛刺的机械零件经热处理时容易产生裂纹，降低零件疲劳强度，对于承受负荷的零件或者以高速运转的零件去毛刺更是不能存在。

火焰切割件有两个明显的特点：一是具有宽度、深度及形状不规则的缺口。二是在切割面下缘形成挂渣，其成分主要为氧化铁。这属于数控火焰切割机切口熔瘤问题，毛刺颗粒比较大。三是火焰切割件一般来说金属中厚板料件，工件比较厚重。

??因此火焰切割后的工件，必须在表面处理清除熔瘤和氧化物，才能进一步提高产品质量。

??怎样有效去除火焰切割件的毛刺?如果采用毛刷式去毛刺设备，不仅工效低，而且去毛刺效果也不会太好。砂带去毛刺设备主要适用于去除在同一平面上的大毛刺，同时具有拉比效果。如：切割，焊接，冲压，包括冲压变形的不平面磨平切削。主要用于冲压，钣金件去毛刺，数控冲板金，钣金去毛刺机生产厂家，激光切割去毛刺。

??对于有些从事小批量切割和冲压加工板料类工件的企业，为了保证产品质量，必须对这些工件的表面和边角抛光去毛刺，但去毛刺加工却成为一个难题：如果发外加工，因为批量小，钣金去毛刺，一些专门的加工商并不乐意，而且质量和交货期也难以保证;自己解决，需要购置一套设备，投资较大，又不划算。因此，这些工件的去毛刺还得靠人工作业，采用打磨工具来完成。但去毛刺的效果并不理想。

??悦恩机械专注去毛刺领域 去毛刺、抛光、倒角自动化，十多款机型提供选择，找到更适合更好的方案。钝化去毛刺机专门针对切割和冲压件板料类批量去毛刺设备，利用每个主机下方安装数个钝化高速旋转，磨料滑过产品边缘及所有边角通过万向高速摩擦毛刺。同时进行交替换向使之倒角去毛刺均匀，在通过直线或圆盘式输送产品的同时，自动完成加工。

钣金去毛刺机生产厂家-钣金去毛刺-万创(查看)由万创（苏州）智能装备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。万创（苏州）智能装备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨光、砂光及抛光类具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!