

小松叉车蓄电池D-400/48V配套KOMATSU叉车1.5吨座驾平衡重四轮蓄电池

产品名称	小松叉车蓄电池D-400/48V配套KOMATSU叉车1.5吨座驾平衡重四轮蓄电池
公司名称	北京瑞玛电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:小松 型号:叉车蓄电池 产地:中国
公司地址	北京市密云区河南寨镇密顺路18号产业基地办公楼420室-2861(河南寨镇集中办公区)
联系电话	15600100703 15600100703

产品详情

叉车蓄电池内化成则采用特殊配方的生极板，装入电池槽内密封充电，极板既不会接触到空气也不会氧化，正负极板充电均衡，电池一直性好，寿命长，真正实现了优化生产，绿色电池的环保理念。高密度隔离板和安全阀，确保良好品质，精密工艺及全线多道的检测，免除电解液及气体漏出，技术指标及性能均达到了欧洲和美国同类产品的水平，也就是从设计开发材料采购，产品生产、检验、安装及服务等一系列天衣无缝的质量控制系统来保证其产品的质量，在正、负极板之间通过一种特殊的微孔塑料隔离片加以绝缘，另外，在负极栅形极板外，加套一种专用薄膜，以防止由于充电，其活性物质泥膏因膨胀而脱落，造成与外界短路。从而保证了电池寿命长，叉车电瓶电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象。

蓄电池的日常维护小建议

1、 电池充、放电时，电池液位的变化情况：

(1) 电池放电时（也就是叉车使用时）：电池充电时在电池极板孔隙内产生的气体因震动不断的冒出，所以电池液液位会略有下降。

(2) 电池充电时：电池极板孔隙内，在电流的作用下产生电解水现象产生大量的气体，这些气体会造成电池电解液体积增大，液位上升。

2、 关于电池液的损耗：

(1) 电池在充电时，尤其是充电中后期，在充电电流的作用下产生电解水现象，电池液的水份被电解。产生氢气（负极）和氧气（正极）并析出，从而造成电解液中水分的大量消耗

(2) 电池在充电中后期电化学反应剧烈，排出的气体会带着电池液一起飞溅出电池外面，但溅出量非常少，多少也会对电池电解液液面造成影响。

(3) 充电过程中，如果电池电解液液面过高，就会因为电池电解液体积膨胀造成大量电解液溢出并流到电池箱体底部，除了会造成电解液损失，还会造成电池箱体腐蚀，严重影响电池的正常使用。为了避免这种情况，要严格控制电池电解液液面高度。

3、为什么要补充纯水：

(1) 电池在充电中后期，产生大量的电解水反应，是造成电池电解液水分缺失的主要原因。

(2) 在任何时候，不论电池电解液液面如何变化，电解液都必须浸没过极板(极板不可露出电池液)，这样才能保证电池极板上的铅和电解液里的硫酸得到充分反应。

(3) 电池在工作中应保持电解液应有的比重，并保持各个单体电池之间电解液比重的一致性。否则很难保证所有电池性能的一致性，电池一致性越好，越能充分发挥电池的性能。

4、怎样补充水：

(1) 建议在电池充电中后期，电解液体积膨胀的时候进行。

(2) 定期观察测量电解液液面的高度，液面应保持在规定标准范围内，不可过低或过高

(3) 补水后，电池电解液的液面务必不可超出规定上线，否则容易造成电池充电时电解液外溢，造成硫酸流失，并腐蚀箱体，污染环境。

(4) 液位过低，会造成电池极板露出电解液，与空气接触造成极板氧化，电解液比重过高，加快极板腐蚀，严重影响寿命。

电动叉车蓄电池的维护及注意事项

1、蓄电池在使用前应进行初充电,初充电不足将影响蓄电池的额定容量。

2、蓄电池投入使用时必需处于充足电状态,充电不足的电池不可使用,使用我公司原配

充电器，“布满指示灯”亮表示布满。

3、蓄电池应尽量避免过充电和过放电(单体蓄电池电压降到1.70V时为过放电,使用我公司原配充电器正常充电一般不会过充电)。

4、蓄电池使用后应即时充电,长时间距离不得超过24小时。

5、充电时留意观察电解液变化状态,若有异常即时排除。

6、按期检查电解液密度(充足电状态下密度为 $1.280+0.005\text{g/cm}^3$, 30°C),若不符必

调整。

7、长期不用的电池必需每个月进行一次增补电(普通充电方法)。

8、对于长期未用和正常使用2~3个月的电池需进行一次均衡充电。

检查并保持电池液位

电池中含有适量的水对于它充分发挥其功能非常重要。制定时间表来检查叉车电池的液位 - 建议大约每五个充电周期一次。检查几个电池,看看是否有足够的水来覆盖塑料电池元件。如果检查两个或三个不明显,请继续检查所有细胞。如有必要,请加满液体。

通常,如果叉车电池是全新的,则需要每十次充电一次,并且如上所述,应将其填充以覆盖塑料电池元件。电池只有在充满电时才应充满电。同样重要的是,不要过度填充电池,因为当叉车电池正在使用时,需要一些额外的空间来考虑膨胀。

电池中使用的水在pH值和电池推荐的杂质水平上应落在5到7之间。查看叉车电池上的文档,了解有关水杂质允许限值的详细信息。蒸馏水是优选的。

每个月,您应该在充电后用液体比重计对所有电池的电池进行重力读数。充满电的标准叉车电池通常具有1.285的理想比重(请查看电池的规格,了解您型号的确切数量)。

将叉车电池保持在安全温度

通常,叉车用于相当极端的环境,但为了获得佳的电池寿命,您需要将工作温度保持在113华氏度(45摄氏度)或以下。如果无法在较热的温度下工作,请确保叉车电池在电池箱中具有大量循环,以便冷却。

由于化学原因,电池的寿命每10

12月C温度高于 25°C 就会缩短50%。因此,35C的寿命是25C的一半,45C的寿命是35C的一半。

当您操作叉车或其他动力工业卡车时,请对其进行检查以确保其正常运行。持续的电池维护至关重要,这样叉车才能始终安全并准备好完成工作。首先,必须检查叉车是否有足够的电池电量才能完成工作任务。

叉车电池一般为铅酸或镍铁。通过将叉车插入固定站或将"车载"充电器带到叉车本身来充电。由于电池含有会灼伤眼睛和皮肤的腐蚀性化学物质,因此请穿戴个人防护装备以防止接触和飞溅。这包括:

橡胶手套。

安全护目镜和面罩。

围裙。