

孕育剂批发 大为冶金 通化孕育剂

产品名称	孕育剂批发 大为冶金 通化孕育剂
公司名称	安阳大为冶金耐材有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市龙安区龙泉镇开发区
联系电话	13937234449 13937234449

产品详情

孕育剂在铸铁中的作用如下：1、强烈增加石墨化，细化石墨，促进灰铸铁件中得到A型石墨，通化孕育剂，提高强度，对于球墨铸铁件能使球铁中石墨细小，圆整，提高球化等级。2、能有效降低铁水过冷度，促进石墨的析出，显著减少白口倾向，降低相对硬度，提高铸件切削加工性能。3、抗能力强，抗时间是75硅的2倍，硅钡孕育剂的加入量比75硅铁孕育剂的一半还低，同时防止相关联的球化。4、壁厚敏感性小，提高断面均匀性，减少缩松倾向。5、化学成分稳定，加工粒度均匀，成分和质量偏差小。6、熔点低(低于1300°)，孕育处理时便于吸熔，浮渣少。

含锆硅铁：含锆硅铁消减白口的能力很强，特别有利于改善薄壁铸件中石墨的形态和分布状况，孕育剂批发，使不同厚度处组织的差别更小，过冷组织只见于铸件的表层。目前，我国已有含锆硅铁供应，其中锆含量有0.6~1.0%和1.0~2.0%两种。一般可选用含锆0.6~1.0%的品种，锆含量过高则不能充分发挥其作用。含锆硅铁的加入量约为75硅铁的一半。

硅钡合金：用含钡20~30%的硅钡合金作孕育剂，能显著降低铸铁的白口倾向，并可使保持孕育效果的时间增至30min左右，特别适用于大型铸件。处理时，合金加入量约为0.1%。硅钙合金：硅钙合金虽有很强的孕育作用，孕育剂厂家，但是，除制成包芯线应用外，用粒状合金作铸铁的孕育剂并不太合适，其主要缺点是：密度远低于铁液，易于飘浮而影响其与铁液的作用。

孕育剂推动了高强度灰口铸铁的发展，完善了蠕墨铸铁、球墨铸铁的生产工艺。20世纪90年代以后，我国孕育剂的研究与应用有了长足发展。在借鉴国外技术的基础上逐渐发展了锆硅铁孕育剂、稀土孕育剂、硅钡孕育剂、碳系孕育剂以及铸态球铁孕育剂等，非常大地丰富了孕育剂的品种和铸铁生产实践，满足了不同生产工艺对孕育剂的要求。

孕育可以细化石墨，促使球铁石墨圆整，减少或消减激冷，防止表面游离渗碳体的形成，均匀组织，提高力学性能等。孕育的目的不同，对孕育剂的要求也不尽相同。有的以石墨为主，有的以提高机械强度为主，有的想获得综合效果，而且熔炼条件不同，孕育剂厂，铁液性质不同，则处理工艺也有所不同。只有对孕育剂特性的正确把握，才能合理选择和使用孕育剂。

孕育剂批发-大为冶金-通化孕育剂由安阳大为冶金耐材有限公司提供。孕育剂批发-大为冶金-通化孕育剂是安阳大为冶金耐材有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。