

# 大型深孔钻品牌 中捷数控 北京大型深孔钻

产品名称	大型深孔钻品牌 中捷数控 北京大型深孔钻
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

## 产品详情

数控深孔钻机床床身采用铸铁制造，刚性强；导轨经淬火处理耐磨性高，精度保持性好，工作全部仪表显示，装夹工件及操作安全快捷稳定，机床广泛用于油缸、液压机械、高压锅炉管、石油、钢铁、电力航空等行业。

该数控深孔钻机床可根据用户需求订做适宜的变形产品，另外机床可通过加装部分附件，实现能配备组合刀具，即镗刮滚组合自动涨缩刀，实现高速油缸加工，加工效率可提高5-10倍，刀具可用特别研制的刮滚刀具。

南阳市中捷数控科技有限公司为保持产品技术的优势，公司广纳业内人才的同时，也和国内院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展，力求给用户创造至高的经济效益。

深孔钻镗床是根据当前大型、重型孔类加工工件的加工特点及市场需要研制开发的重型系列深孔机床，机床主要有床身、床头箱、授油器、进给系统、工件中心架、工件托架、镗杆支架、进给拖板、冷却系统、液压系统组成。

机床的基本工艺性能：该机床可完成内孔的钻、镗、扩、滚压加工，具有套料加工功能，大型深孔钻品

牌，加工时，工件旋转、刀具进给，切削液通过授油器进入切削区，冷却、润滑切削区并带走切屑，钻孔时采用内排屑的工艺方式，镗孔时采用镗杆内有供切削液向前（床头端）排切削液、排切屑的工艺方式。

南阳市中捷数控科技有限公司产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务。

现在在工业上深孔加工技术适当的兴旺，当然深孔产品也是非常丰富的，主要有深孔钻以及深孔扁钻，不同的深孔功用也不相同，有着自己共同的特色，想要快速的区别这些深孔钻可以从以下几个方面下手，排屑方法，北京大型深孔钻，外排屑有深孔扁钻，深孔钻和深孔麻花钻，内排屑的有喷孔钻，DF深孔钻和BTA深孔钻。

现在先进的数控电火花机床大多具有高速抬刀功用，将这一功用应用在深窄部位的加工非常有用，高速跳跃的抬刀动作能将加工部位发生的加工屑有用排出，并且减少了空抬刀时间，C轴作旋转运动，机床配备有C轴时，可使用快速装夹具装夹电极，使电极与C轴同心，那么在加工中使C轴带动电极作接二连三的旋转运动，可以使加工到达非常安稳的加工状态，大大提高加工速度。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，大型深孔钻供应商，公司已取得数十项技术，并先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，欢迎来电洽谈！

大型深孔钻品牌-中捷数控-北京大型深孔钻由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 南阳 的钻床等行业积累了大批忠诚的客户。中捷数控带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！