

铸件浇冒口气动冲击锤 浇冒口气冲锤 振动冒口冲击器

产品名称	铸件浇冒口气动冲击锤 浇冒口气冲锤 振动冒口冲击器
公司名称	德州贝霆机械设备有限公司
价格	2543.00/台
规格参数	品牌:派力恩 性能:优 厂家:派力恩
公司地址	山东省德州市德城区新华街道办事处三七社区七 中村2125号车间
联系电话	15653401227

产品详情

铸件浇冒口气动冲击锤 浇冒口气冲锤 振动冒口冲击器一、特点：1、单作用冲击，多种控制方式,力量。
2、碳钢外壳强度高，适应恶劣条件。3、采用蓄能系统，设计，蓄能后，冲击力大。4、耗气量少，。
5，采用气动领域技术，冲击力与寿命远高于传统产品。
6、在空间任意方向安装使用,安装方式可按需设计加工。7、尺寸设计多样化，可根据客户需求设计。
重要规定 去冒口锤在非工作状态下必须插入安全销，只有在工作时方可拔出。
去冒口锤工作时，非操作人员禁止进入工作区域，以防意外伤害。 严禁任何人站在去冒口锤的前方。
每次使用前 去冒口锤正常使用前必须进行检查，确任没有部件损坏。
气源处理三联件油雾器必须有油，去冒口锤得到充足的润滑。铸件浇冒口气动冲击锤 浇冒口气冲锤
振动冒口冲击器使用过程中 操作人员必须站在去冒口锤的侧面并用双手握住把手，以防去冒口锤击
打浇冒口后荡起或者其后坐力对人员产生意外伤害。
去冒口锤工作过程中，应检查压力是否达到所需。本产品允许使用 压力为 0.4 ~ 0.6
mpa，可视冒口直径的不同调整压力，严禁超过压力规定 值工作。
在击打铸件浇冒口时，应注意击打角度要与浇冒口表面垂直。 在击打长条形铸件的浇冒口时，应注意击
打的方向要和铸件长度方向一致，以防止铸件在击打过程中产生翻转。
当出现不正常状态，如：按下按钮阀后锤头没有弹出或者速度过慢、或出
现不正常噪音，应立即停止操作并排气泄压；只有当故障排除后方可继续工作。
工作完毕，必须及时关闭气源并排气泄压，插好安全销。铸件浇冒口气动冲击锤 浇冒口气冲锤
振动冒口冲击器 操作人员 要求着装长袖长裤工作服，必须穿厚底防护鞋、带手套及口罩。
要求佩戴护目镜、耳塞和安全头盔。 使用范围
本产品适用于击打有缩颈的冒口，对于无缩颈的冒口可从根部人工气割处理后再击打。
为了提高本产品的去除冒口的效率和质量，建议厂家在铸件浇注时加入冒口易 割片。
按照上面提供的不同型号设备所适用的冒口缩颈直径，不能击打缩颈直径过大
的冒口；对于击打缩颈直径较小的冒口时，应注意避免被击打下来的部分飞出 伤人。