

吨袋上料装置 带包装料如何自动投料

产品名称	吨袋上料装置 带包装料如何自动投料
公司名称	强旱机械（常州）有限公司
价格	39800.00/台
规格参数	品牌:强旱 型号:SQHCB-T002 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区信息大道6号3幢
联系电话	18112309867 18621381680

产品详情

吨袋投料设备的结构：

吨袋投料设备由框架,拆包料斗,电动葫芦,除尘器,旋转送料阀等组成。

一、吨袋投料设备的工作原理：

- 1.电葫芦固定在顶部框架的横梁上,也可以固定在楼板上。
- 2.吨袋由电动葫芦吊起,至料斗上方,袋口伸入料斗进料口内,然后关紧夹袋阀,,解开扎袋绳索,缓慢打开夹袋阀,袋内的物料顺利流入料斗。
- 3.物料经料斗落料到其下部的旋转阀,进入底部管道,工厂来的压缩气可将物料气力输送至目的地,完成拆包输送工作。
- 4.对细粉物料该套设备可以内置或外接除尘器,以便将倾倒过程中产生的粉尘滤除,并将洁净尾气排入大气,使工人能在清洁的环境中轻松地工作。如果是干净的颗粒料,粉尘含量少,在排气口安装聚酯滤芯就可以达到除尘目的,无需除尘器。
- 5.整体高度可控制在2-5米之间,满足层高要求。
- 6.电动葫芦若固定在框架上,顶部楼板无需承受此载荷。
- 7.拆包站底部用地脚螺栓固定,无需预埋基础。
- 8.拆包站数量多时,也可并排放置,便于工厂集中管理和规划。

二、吨袋拆包机特点

- 1.吨袋拆包机开袋站结构简单，便于操作
- 2.拍打设备可以保障物料顺利从大袋进入下道工序
- 3.破碎机在开袋过程中对结块进行破碎，保障下道工序的顺利进行
- 4.磁选机可对大袋中的异物进行清除
- 5.全自动化操作，提高生产效率，降低劳动强度
- 6.密闭式开袋，杜绝粉尘飞扬，改善工作环境，降低生产成本
- 7.开袋、拍打、破碎、磁选一体化设计，结构紧凑，操作方便
- 8.可提供气动或电动控制方式，实现远程监控
- 9.适用工况：流动性不好、易吸潮、结块物料的大袋包装物料
- 10.适用行业：制药、食品、化工等所有涉及粉体的行业。

三.吨袋拆包机用途

吨袋拆包机,吨袋卸料机主要应用于塑料、橡胶、食品、医药、化工等领域.对大袋包装如塑料树脂和食品添加剂等干燥粉、粒状物料进行拆包卸料。