

数控深孔钻床生产厂家 数控深孔钻床 巨泰机床生产定制

产品名称	数控深孔钻床生产厂家 数控深孔钻床 巨泰机床生产定制
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

一种深孔钻镗床丝杠托架机构介绍：

深孔钻镗床丝杠托架机构，其特征在于：包括蜗轮箱的固定支架，固定支架上向两侧设有伸缩机构，数控深孔钻床制造公司，所述伸缩机构由固定节和伸缩节两部分组成，固定节和伸缩节的外端部设有托架。在蜗轮箱下方设置伸缩机构，托架设在伸缩机构上，保证托架工作可靠，运动自如，有效的避免了丝杠下垂，弯曲或者丝杠接头断裂，铜蜗轮的平均使用寿命由原来的两周延长到现在的四周，节约设备投入，降低生产成本；同时，大大降低了设备故障率，数控深孔钻床生产厂家，减轻了维修工的劳动强度，提高了设备的利用率，数控深孔钻床，具有良好的经济效益。

1. 机床床身：

机床床身是深孔钻镗床的主要部件，它承载其上的各个部件及其运动，床身材质采用HT300，经时效处理后，通过粗精加工，中频淬火，导轨磨削而成，床身总长7m，床身导轨面的总宽度为510mm，导轨面采用一巨型导轨和一V型导轨，导向性能好。床身的操作侧加工一T形槽，装有限位装置，在操作侧安装有齿条，供床身上各装置通过转动手动齿轮箱来达到移动的目的。

2. 床头箱：

床头箱固定安装在机床前端、是把电机的转速转化成我们所需要的转速的装置，箱体

采用铸铁铸成，轴承全部采用哈瓦洛轴承厂产品，齿轮为制造商供应，采用三个档位、四组齿轮、输出十二级转速。床头箱主轴前端按有卡头体，卡头体上按有 380三爪卡盘。

深孔钻镗床本身刚性强，数控深孔钻床加工厂家，精度保持好，主轴转速范围广，进给系统由交流伺服电机驱动，能适应各种深孔加工工艺的需要。授油器紧固和工件顶紧采用液压装置，仪表显示、。可选择下列几种工作形式：

- 1.工件旋转、刀具旋转和往复进给运动，适用于钻孔和小直径镗孔；
- 2.工件旋转、刀具不旋转只作往复运动，适用于镗大直径孔和套料加工；
- 3.工件不旋转、刀具旋转和往复进给运动，适用于复杂工件的钻孔和小直径的钻孔和小直径镗孔。

数控深孔钻床的应用价值分析介绍：

针对这方面的知识我们应该了解到的是数控深孔钻床的出现已经给我们的工作带来了很大的作用，并且深受广大用户的喜爱，那么数控深孔钻床的钻枪钻使用的步骤知识是石英玻璃打孔枪钻是由床体、主轴箱、集屑器、授油器、钻杆箱、工件支架、钻杆支架、进给系统、高压冷却系统、数控电气系统、液压系统组成。刮削滚光刀具有安全控制指示装置，如主轴载荷(转矩)表、进给速度表、切削液压力表、切削液流量控制表、过滤控制器及切削液温度监测等。

数控深孔钻床生产厂家-数控深孔钻床-巨泰机床生产定制(查看)由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司位于德州市陵城区边临镇。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前巨泰机床在镗床中享有良好的声誉。巨泰机床取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。巨泰机床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。