

申盾蓄电池SD12-7 SD系列参数

产品名称	申盾蓄电池SD12-7 SD系列参数
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

申盾蓄电池SD12-7 SD系列参数

申盾蓄电池均充充电：

为使申盾蓄电池组中所有单体电池的电压达到均衡一致的充电为均衡充电，简称均充。申盾蓄电池在长期使用过程中，有时因充电不足，过放电，或其他一些原因，使极板造成硫酸铅化现象，产生各个申盾电池的电压不均衡的情况，为了防止这种现象扩展成为落后电池，甚至出现反极应进行均衡充电，使各个申盾电池都达到均衡一致的良好状态。申盾蓄电池的均充是为了：1、消除单体电池电压的不均衡。2、防止极板PbSO₄结晶，硫酸盐化。蓄电池的均充的充电方式：现通常采用恒压限流的方式进行均充，一般是25时，单体申盾蓄电池的均充电压为2.35V，充电电流应小于0.25C₁₀，通常限制在0.2C₁₀

(A) 以下，(C₁₀为申盾蓄电池的均充蓄电池的额定容量)。一般取0.1C₁₀(A)为宜。一般充6到12小时，时间不宜太长，以免过充电，如均充后还有落后申盾蓄电池的均充电池，相隔两周后再均充一次。

恒压限流充电的实质是恒流充电和恒压充电的相结合。充电后期当充电电流减小到预先设置的均浮充转换电流值，可设置为每安时10mA，即0.01C₁₀时，待继续均充的保持时间达到预先设置的保持时间，监控器上的输出电压就降为浮充电电压值，返回浮充供电状态，开关电源上的均充时间不能太短，可设置1018小时

申盾蓄电池应用领域与分类:

免保护无须补液；

内阻小，大电流放电功能好；

习惯温度广；

自放电小；

运用寿命长；

荷电出厂，运用方便；

安全防爆；

共同配方，深放电康复功能好；

无游离电解液，侧倒仍能运用；

产品经过CE,ROHS认证,所有电池

符合规范。

增速回升超出预期陈斌指出，2016年以来机械工业主要经济指标增速在上年较低水平基础上普遍回升，增长速度超出年初预期。1~10月，截至10月，在严峻的市场竞争中，企业顺应产业结构调整方向，努力发展适销对路产品，发展势头良好。与消费、环境保护关系密切的产品产量保持增长。汽车1~与新能源、智能制造相关的产品销售**增长。1~在重点输电通道建设项目和加快配电网建设改造以及新一轮农村电网改造升级工程拉动下，输变电相关产品保持增长。1、免维护：采用电池槽盖、极柱双重密封设计，吸附式的玻璃的氧复合效率有效地控制了电池内部水分的损失，不必定期补加水或危险，整个寿命期间无需补液维护。产生的气体而造成内压异常使蓄电池遭到破坏。全密闭电池在正常浮充情况下不会有电解液及酸雾排出，对人体无害。

2、安全：采用可自动开启、关闭的安全阀（VRLA），防止外部气体被吸入蓄电池内部而破坏蓄电池性能，阻燃单向排气系统，在使用过程中不会产生泄漏，更不会发生火灾。

3、电解液被吸附于特殊的隔板中，不流动，防涌出，可竖立、旁侧、或端侧放置

4、寿命长：在20环境下，电池浮充寿命可达3--5年。

5、自放电率低：采用--的Pb-Ca多元合金，提高了氢析出过电位，降低了蓄电池的自放电率，在20的环境温度下，蓄电池在6个月内不必补充电即可使用。耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75以上。

申盾蓄电池正确的使用方法：

- 1.将申盾电池固定好，避免受振动和冲击。将申盾电池固定在机器内部以后，长时间使用时，请勿倒立使用。固定电池时，注意不要将固定电池用的装置（或粘用标识）压住上盖，上盖下面有排气阀。如果压住覆盖在排气阀上的上盖，电池内产生的气体就不能逸出。
- 2.由于申盾电池在充电或存放过程中会产生易燃性气体，所以不要把电池放置在有火花的地方（开关、保险丝等）
- 3.不要使用密闭容器和具有积存易燃气体构造的容器盛装电池。为避免积存易燃气体，请使用上、下带有通气孔的电池容器。如积存易燃气体，起火时会毁坏申盾电池的容器。
- 4.把申盾电池放入设备内使用时，为防止电池的温度上升，把电池设置在机器的下部，并且在排列电池时，要使电池之间的温度差在3以下，还要考虑容器的换气孔等等。另外，避免电池接触机器的内壁或相互接触
- 5.不要将电池放置在发热物体旁边（如变压器等）。
- 6.使用多个电池时，注意申盾电池间的连线正确无误，注意不要短路。
- 7.接线时，注意不要把极性搞错。把电池接到充电器或负载上时，要先把线路的开关处于关闭状态。使用螺栓连接24Ah及以上电池铅合金端子时，应先在端子上涂上防锈剂（凡士林），须按下表扭矩值拧紧。如不够紧，出现松动，大电流流过时会出现火花、危险。在螺栓螺母及连接导体的接触处薄薄涂上一层防锈剂。

申盾蓄电池内部失水的原因：

申盾蓄电池内部的电解液全部吸附在电池的隔阂中,没有游离的电解液,属于一种很典型的阀控式蓄电池，也可称为贫液式蓄电池。蓄电池自问世以来，因为其操作保护简略，开释有害气体少，对环境的污染慢慢地在减少，还收到了许多客户的青睐。经过近几年的运转运用以后，也暴露了一些题目，首要会集在其寿数短，通常缺乏5年，与其规划寿数10年以上的规范请求相差甚远。经过对多只失效电池进行分析及实验，许多电池是因为运用不当，或运用环境温度过高，形成电池失水过多过快，使电池的化学反应无法进行，致使电池的寿数提前停止。电解液干枯是VRLAB失效的一个重要缘由，用户在运用过程中，长期进行过充，致使很多的水分电解，发生气体，从泄气阀处流失；同时因为电池壳体致密度的缘由，电池长期处于高温、枯燥的环境中也轻易经过壳体丢失水分。实验：电解液中的水分丢失15%以上，电池的容量也将丢失15%以上。电池容量低于85%，就标志着电池寿数的停止。通常情况下，朴实的干枯失效可以经过补加必定的水分，来康复电池的容量。因为干枯失效使电解液中的水分丢失过大，使隔阂中的电解液浓度增大，充放电时的浓差极化较大，使电池的端电压在很短时间内就到达规则的数值。

恒压限流充电的实质是恒流充电和恒压充电的相结合。充电后期当充电电流减小到预先设置的均浮充转换电流值，可设置为每安时10mA，即0.01C10时，待继续均充的保持时间达到预先设置的保持时间，监控器上的输出电压就降为浮充电电压值，返回浮充供电状态，开关电源上的均充时间不能酖短，可设置1018小时。

5月13日，国家发改委、工信部联合发布《关于实施制造业升级改造重大工程包的通知》(发改产业〔2016〕1055号)，旨在做好制造业稳预期、稳信心、稳投资、稳增长工作，促进转型升级、提质增效，加快制造强国建设。制造业升级改造重大工程包聚焦10大重点工程，包括智能化改造工程、基础能力提升工程、绿色制造推广工程、高端装备发展工程等，其中节能与新能源汽车工程隶属于高端装备发展工程。关于节能与新能源汽车工程，上述通知中指出，重点开发节能环保发动机、高效动力传动系统、电子控制系统及关键零部件，发展新能源汽车整车控制系统、插电式深度混合动力

19、《氢能与燃料电池技术战略方向规划目标》

国家发改委和国家能源局在系统内部印发《能源技术革命创新行动计划(2016-2030年)》，并同时发布了《能源技术革命重点创新行动路线图》，提出了15项重点创新任务，包括煤炭清洁高效利用技术创新、*核能技术创新、氢能与燃料电池技术创新、**储能技术创新、能源互联网技术创新等。

20、《电动汽车远程服务与管理系统技术规范》(征求意见稿)

为加强新能源汽车推

广应用与安全监管，充分运用信息化手段

实现对新能源汽车运行情

况的实时监控，工信部组织全国汽车标准化技术委员会，研究制定了《电动汽车远程服务与管理系统技术规范》(征求意见稿)。本标准规定了电动汽车远程服务与管理系统的总体结构和功能，对公共平台、企业平台和车载终端的关系进行了定义。本标准适用于电动汽车，适用车型包括乘用车和商用车。